

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&V	Pagina:	1 van 13

Handhavingsprotocol hygiënisch werken en (fecale) bezoedeling bij slachthuizen Landbouwhuisdieren met permanent toezicht

1 Algemeen

1.1 Achtergrond

Om aanwezigheid van pathogenen waaronder STEC op vleesoppervlakken tegen te gaan is het belangrijk dat de exploitant van het slachthuis fecale bezoedeling of contact tussen huid/vacht en vlees op alle mogelijke wijzen tracht te voorkomen en, indien er toch (fecale) bezoedeling optreedt, dit zo snel mogelijk, op de juiste wijze verwijdert.

1.2 Doel en toepassingsgebied

Het doel van dit protocol is: op een uniforme manier controle en/of verificaties uitvoeren op de uiteindelijke beheersing van hygiënisch slachten en afwezigheid van (fecale) bezoedeling op karkassen bij slachterijen Landbouwhuisdieren met permanent toezicht. Zolang slachterijen niet zelf het proces voldoende beheersen neemt de NVWA regelmatig uitgebreide steekproeven; als blijkt dat een slachterij het proces zelf beheerst kan de frequentie van de NVWA-steekproeven verlaagd worden en worden er bij het dagelijkse toezicht verificaties uitgevoerd.

2 Wettelijke basis

Verordening (EG) nr. 852/2004
 Verordening (EG) nr. 853/2004
 Verordening (EG) nr. 2019/627

Wet dieren

3 Werkwijze

3.1 Begrippenlijst

Steekproef: het totaal aantal karkassen dat gecontroleerd wordt. De steekproef kan bestaan uit meerdere deelcontroles (verspreid over de dag). Er is een steekproef vóór en er is een steekproef ná de PM-keuring.

Fecale bezoedeling: zichtbare verontreiniging die afkomstig lijkt uit de maag-darmtractus. Geen minimale grootte van de bezoedeling, zolang maar met de ogen vastgesteld kan worden dat het materiaal zowel qua kleur en/of qua textuur aan de criteria per diersoort voldoet.

- Rund, kalf: Geel, groen of bruin tot zwart van kleur en/of vezelachtig, plantaardig van textuur.
- Varkens: Variatie van licht bruine tot donkerbruine kleur en/of vezelachtig, plantaardig van textuur, met soms identificeerbare maispartikels.
- Schaaap, geit: Geel, groen of bruin tot zwart van kleur en/of vezelachtig, plantaardig van textuur, soms teerachtig.

Verontreiniging: binnen dit protocol is dat fecale bezoedeling inclusief slachtfouten (haren/wol/gal), zonder baansmeer.

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	2 van 13

3.2 Registratie werkzaamheden

Tijdverantwoording en verslaglegging op de daarvoor bestemde lijsten in MSPIN;

3.3 Uitvoering dagelijkse steekproef

Per shift (= de ploeg van het slachthuis) worden dagelijks ter beoordeling van het slachtproces diverse items zoals genoemd in de operationele controlelijst slachthal (of de tactische lijst hygiënisch werken en fecale bezoedeling) gecontroleerd. Steeds moeten alle oppervlakken van het karkas gecontroleerd worden bij voldoende verlichting, op een zodanige manier dat goed te constateren valt of het vlees verontreinigd is of niet.

Controles worden dagelijks op risico gebaseerd uitgevoerd: dus op die momenten dat de kans op aantreffen het grootst is. De exploitant wordt niet van tevoren op de hoogte gebracht over wanneer een controle plaatsvindt, maar mag altijd aanwezig zijn om de controle bij te wonen.

3.4 Verificatie

Als de exploitant van het slachthuis kan aantonen dat het proces van hygiënisch slachten voldoende beheerst wordt, kan de driehoek Bedrijvenbeheerder, Teamleider en STDA besluiten over te gaan tot het uitvoeren van verificaties.

Om dit aan te tonen moet uit de dagelijkse controles blijken dat gedurende een periode van minimaal 4 aaneengesloten werkweken het slachthuis in staat is onder (of op) de vastgestelde normen te blijven. Daarnaast moet het slachthuis zelf een monitoring uitvoeren (met eigen corrigerende acties) zoals de NVWA deed (dus vóór en na de PM-keuring).

Door de NVWA wordt in dit geval dagelijks een verificatie uitgevoerd op de bedrijfscontrole. Hiervoor wordt 1 keer per dag de controle die het bedrijf uitvoert geverifieerd. Voor het beoordelen of het bedrijf voldoende hygiënisch slacht bij de controle vóór de PM-keuring, geldt dat, als daar aanleiding voor is, een volledige steekproef uitgevoerd moet worden om te beoordelen of de norm (2 of 5%) is overschreden.

Tijdens de tactische inspectie hygiënisch werken/fecale bezoedeling wordt nog steeds een volledige steekproef uitgevoerd zoals hieronder beschreven.

Blijkt uit de tactische inspecties dat het bedrijf structureel problemen heeft met het slachtproces dan wordt teruggegaan naar dagelijkse steekproeven (per shift). Structureel betekent in dit verband vaker dan twee keer boven de norm, dus zowel bij een tactische inspectie als bij twee herinspecties boven de norm.

De NVWA voert deze controles dan gedurende minimaal een half jaar weer zelf uit, voor een bedrijf weer in aanmerking kan komen voor verificatie van de eigen controles.

N.B. Als bij de eerste herinspectie blijkt dat het bedrijf weer binnen de normen blijft is geen tweede herinspectie noodzakelijk.

3.5 Steekproef voor de PM-keuring

In de controle- of inspectielijsten in MSPIN is een vraag opgenomen over controleren van bezoedeling/slachtfouten van karkassen vóór het aanbieden aan de PM-keuring (dus voor het keurbordes). Hierbij gaat het niet alleen over fecale bezoedeling, maar ook over verontreiniging met gal of haren.

Bron: NVWA. Ongeregistreerde kopie.

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	3 van 13

Nagels van varkens en verontreiniging ten gevolge van ontstekingsprocessen die niet te voorkomen is, tellen hierbij niet mee. Bij gebroeide varkens tellen de niet goed onthaarde karkassen mee. Daarbij beschouwt de NVWA een varkenskarkas als voldoende onthaard als er niet meer dan enkele haren (max. 5) zichtbaar zijn en het karkas tussen de voorknie en de achterknie vrij is van stoppels. Korte stoppels (lengte max. 1 cm) in de ooghoek, de neusplooi en tussen de tenen zijn acceptabel.

Elk karkas waarbij duidelijk zichtbare bezoedeling wordt geconstateerd (of bij gebroeide varkens: wat niet goed onthaard is) telt bij de steekproef mee als 1 karkas met geconstateerde verontreiniging. Daarbij is de norm voor herkauwers op maximaal 5% gesteld en voor varkens op maximaal 2%.

Zodra er bij een eerste of tweede deelbeoordeling teveel verontreiniging wordt geconstateerd, wordt dit direct aan het bedrijf gemeld (zie bijlage 2 uitgewerkte interventies).

NB. Het maakt voor bovenstaande controle **niet** uit of de karkassen al door het bedrijf gemerkt zijn of niet. Het gaat om de totale hoeveelheid verontreinigde karkassen, om zo een indruk te krijgen van de hygiëne van het slachtproces.

3.6 Controle na de PM-keuring

In dezelfde controle- of inspectielijsten is ook een vraag over controleren van karkassen na afloop van de PM-keuring. Deze eindcontrole op bezoedeling heeft dezelfde uitgangspunten als de steekproef voor de PM-keuring en moet plaatsvinden op een plek in het slachthuis waar de exploitant alle op HACCP gebaseerde controles of opknaphandelingen in het kader van de PM-keuring uitgevoerd heeft, maar voordat een processtap plaatsvindt waardoor eventuele bezoedeling onzichtbaar wordt (bijvoorbeeld douchen).

Deze controle na de PM-keuring mag, als dat bij het betreffende slachthuis een optie is, per shift in één controle ($2\sqrt{n}$, 60 of 150 karkassen) in de koelcel worden uitgevoerd.

3.7 Hoeveel dieren controleren?

Hieronder wordt in twee tabellen aangegeven hoeveel dieren gecontroleerd worden bij verschillende bandsnelheden.

Slachthuizen herkauwers

Bandsnelheid	
< 50 dieren/uur	Dagelijks 2 deelcontroles \sqrt{n} ; alterneren vóór en ná PM-keuring.
50 – 75 dieren/uur	Dagelijks 2 deelcontroles \sqrt{n} ; zowel vóór als ná PM-keuring
> 75 dieren/uur	3 x 20 karkassen controleren zowel vóór als ná PM-keuring

NB: 'n' is het totaal aantal herkauwers dat wordt geslacht op die dag.

Slachthuizen varkens

Aantallen	
< 1000 GVE/week (> 200 GVE/dag)	3 x 20 karkassen controleren zowel vóór als ná de PM-keuring

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	4 van 13

> 1000 GVE/week (> 200 GVE/dag))	3 x 50 karkassen controleren zowel vóór als ná de PM-keuring.
----------------------------------	---

3.8 Interventiebeleid bij deze actie

Omdat een verontreiniging die ontstaat tijdens het slachtproces een potentieel gevaar oplevert voor de volksgezondheid, zijn overtredingen die geconstateerd worden vóór de PM-keuring ingedeeld als een klasse C overtreding ([zie ook Algemeen Interventiebeleid NVWA-IB02](#)).

Wanneer het slachtproces bij een bedrijf onvoldoende hygiënisch verloopt, is het aan het bedrijf om direct corrigerende acties in te stellen om ervoor te zorgen dat er aan de norm (max 2% bij varken en max 5% bij herkauwers) voldaan wordt.

Maatregelen die het bedrijf o.a. kan nemen: slachttempo verlagen, extra opknappers inzetten, onderzoeken waar verontreiniging ontstaat en het proces op dat punt aanpassen.

Als het bedrijf deze maatregelen niet of onvoldoende neemt, moet de NVWA een corrigerende interventie inzetten (zie bijlage 1).

Het aantreffen van verontreinigingen na afloop van het slachtproces vormt een (risico op) gevaar voor de volksgezondheid door de mogelijke aanwezigheid van ziekmakende bacteriën op het vlees. Hierom zijn overtredingen die geconstateerd worden ná de PM-keuring ingedeeld als een klasse B overtreding ([zie ook Algemeen Interventiebeleid NVWA-IB02](#)).

De exploitant moet ook altijd corrigerende maatregelen nemen (bij voorkeur zoals in het HACCP-plan van het bedrijf beschreven):

- Richting het product: opknappen karkas door wegsnijden bezoedeling.
- Richting het proces ter preventie dat het nogmaals gebeurt.
Maatregelen die o.a. genomen kunnen worden: aandacht voor de reinheid van de dieren, aandacht voor de diverse kritische stappen in het slachtproces: aansnijden, kop en poten verwijderen, onthuiden, maagdarmpakket uithalen.

Als het bedrijf onjuiste maatregelen neemt om (fecale) bezoedeling te verwijderen (bijvoorbeeld afspoelen of schrapen): dit als extra constatering in de SW/Rvb vermelden en afdwingen dat het karkas alsnog correct wordt opgeknapt.

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	5 van 13

4 Divers

4.1 Communicatie.

De communicatie over dit project vindt op de volgende wijze plaats:

- Overleg tussen leden uniformiteitsteam en VKE-teams.
- Sub- kerngroep/STDA overleg Roodvlees.

4.2 Bijlagen.

- 1 Uitgewerkte interventiestappen
- 2 Voorbeeld besluit
- 3 Voorbeeld opheffen besluit

5 Versiebeheer

Versie	Datum	Redacteur	Toelichting
1.3	11 juni 2019	F. Reeuwijk	Wijziging tenlastelegging varkensharen
1.4	10 december 2020	F. Reeuwijk	Diverse tekstuele wijzigingen, aanpassingen voorbeeldbesluitbrief.
1.5	19 mei 2021	F. Reeuwijk	Aanpassingen aanzeggen SW/RvB

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	6 van 13

Bijlage 1 Uitgewerkte interventies

In deze bijlage worden de verschillende interventies in detail uitgewerkt.

Checken karkassen voor het keurbordes

1. Eerste keer meer dan het vastgestelde percentage karkassen met verontreiniging.

Op het moment dat hier de **eerste keer** meer dan 5% danwel 2% **per volledige steekproef** gemeten wordt, is er sprake van **incidenteel** onvoldoende hygiënisch slachten.

Dit is een overtreding klasse C. Op de dag van constateren wordt door de toezichthouder aan de exploitant aangezegd dat een SW wordt opgemaakt. Bij het aanzeggen wordt tevens vermeld aan de exploitant in welke stap binnen het protocol hij/zij zich bevindt.

Tekstblok:

Ik zag dat door (omschrijving slachthandeling)verontreiniging van het vlees niet werd voorkomen.
Hieruit bleek mij dat werd gehandeld in strijd met het bepaalde in bijlage III, sectie I, hoofdstuk IV, onder 7 van Verordening (EG) 853/2004 juncto artikel 3 lid 1 van deze verordening hetgeen een overtreding is van het bepaalde in artikel 2.4 lid 1 onder d van de Regeling dierlijke producten juncto artikel 6.2 lid 1 van de Wet dieren.

Wanneer geconstateerd wordt dat een varkenskarkas onvoldoende onthaard is (zie paragraaf 3.5) moet onderstaand tekstblok worden toegevoegd:

Bij mijn controle na afloop van het slachtproces waarbij de varkensharen verwijderd worden door middel van broeien, zag ik dat er nog varkensharen aanwezig waren op de karkassen (Beschrijf de haren: stoppels of lange haren; waar aanwezig, hoeveel?).

Hieruit bleek mij dat werd gehandeld in strijd met het bepaalde in bijlage III, sectie I, hoofdstuk IV, onder 9 van Verordening (EG) 853/2004 juncto artikel 3 lid 1 van deze verordening hetgeen een overtreding is van het bepaalde in artikel 2.4 lid 1 onder d van de Regeling dierlijke producten juncto artikel 6.2 lid 1 van de Wet dieren.

Er moet naleevingshulp gegeven worden waarbij duidelijk gewezen moet worden op de consequenties zoals hieronder vermeld bij corrigerende maatregelen die ingesteld worden bij het herhaald vaststellen van niet hygiënisch slachten.

NB Er moet niet met de naleefhulp gewacht worden tot de hele steekproef is gecontroleerd. Als bij de eerste (of tweede) deelcontrole van \sqrt{n} , 20 of 50 karkassen al boven het percentage uitgekomen wordt, moet direct naleefhulp gegeven worden. Het bedrijf kan dan direct ingrijpen en wellicht over de gehele steekproef nog aan de gestelde norm voldoen.

Het bedrijf moet direct corrigerende acties (zie paragraaf 3.8) ondernemen om er voor te zorgen dat het slachtproces weer hygiënisch verloopt (aantal verontreinigde karkassen beneden de norm).

Als het bedrijf, nadat er een volledige steekproef is uitgevoerd, deze maatregelen niet, niet direct of onvoldoende neemt, moet de toezichthouder ingrijpen. Dit wordt gedaan door de bandsnelheid te verlagen (bijvoorbeeld tot 50%) en deze pas weer te verhogen

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	7 van 13

als het proces is aangepast en het percentage verontreinigingen binnen de norm ligt. Als de NVWA het besluit neemt om in te grijpen, wordt dit per brief bevestigd (voorbeeldbesluit in bijlage 2). Deze brief wordt aangepast aan de situatie van het bedrijf en naar het bedrijf verstuurd. Daarnaast kan de brief naar IBD verstuurd worden om gearhiveerd te worden in SPIN.

NB. Als het bedrijf afdoende maatregelen neemt hoeft dit dus niet.

Heeft deze verlaging van de bandsnelheid niet het gewenste effect dan wordt het slachten gestopt totdat het bedrijf aantoont dat het wel afdoende maatregelen neemt. Ook dit besluit moet per brief worden bevestigd.

2. Tweede keer meer dan het vastgestelde percentage van de karkassen met verontreiniging binnen 10 steekproeven.

Zoals hierboven onder 1 beschreven. Er is sprake van herhaald incidenteel onhygiënisch slachten.

3. Elke volgende keer meer dan het vastgestelde percentage van de karkassen met verontreiniging binnen 10 steekproeven.

Doordat er herhaald sprake is van onhygiënisch slachten, wordt een RvB aangezegd, dat kan leiden tot het opleggen van een bestuurlijke boete. Tekstblok als bij 1.

Er wordt naleefhulp gegeven waarbij gewezen wordt op de consequenties zoals hieronder vermeld.

Bedrijf moet direct corrigerende maatregelen nemen om er voor te zorgen dat het slachtproces hygiënisch verloopt **en blijft verlopen** (aantal verontreinigde karkassen beneden vastgestelde percentage). Als het bedrijf nadat er een volledige steekproef is uitgevoerd deze maatregelen niet, niet direct of onvoldoende neemt, grijpt de toezichthouder in. Dit wordt gedaan door de bandsnelheid te verlagen (bijvoorbeeld tot 50%) en dit besluit moet per brief bevestigd worden (voorbeeldbesluit in bijlage 2).

Heeft deze verlaging van de bandsnelheid niet het gewenste effect, dan wordt het slachten gestopt totdat het bedrijf het proces heeft aangepast; ook dit besluit per brief bevestigen.

Slachten op de volle snelheid kan pas hervat worden na zodanig aanpassen van het proces dat de NVWA er van overtuigd is dat het slachtproces voldoende beheerst wordt (tactische inspectie beheerssystemen uitvoeren met STDA of audit in overleg met team ABB 1). Dit wordt ook weer als besluit aan het bedrijf bevestigd (voorbeeld in bijlage 3). Zoals in dit besluit vermeld wordt, begint op dat moment ook een nieuwe cyclus van 10 steekproeven.

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	8 van 13

Checken karkassen na afloop slachtproces/post mortem keuring

Het slachtproces moet zodanig beheerst worden dat na afloop van dit proces geen zichtbare verontreiniging op karkassen aanwezig is.

1. Eerste keer vaststellen van verontreiniging op karkas(sen).

Op de dag van constateren wordt door de toezichthouder aan de exploitant aangezegd dat een SW opgemaakt wordt.

Voor het opmaken van het SW wordt het volgende tekstblok gebruikt:

Bij mijn controle na afloop van het slachtproces zag ik dat de karkassen zichtbaar waren verontreinigd. Zichtbare verontreinigingen werden niet onmiddellijk verwijderd door bijsnijden of door een andere behandeling met een gelijkwaardig effect. Hieruit bleek mij dat werd gehandeld in strijd met het bepaalde in bijlage III, sectie I, hoofdstuk IV, onder 7 en 10 van Verordening (EG) 853/2004 juncto artikel 3 lid 1 van deze verordening hetgeen een overtreding is van het bepaalde in artikel 2.4 lid 1 onder d van de Regeling dierlijke producten juncto artikel 6.2 lid 1 van de Wet dieren.

Wanneer geconstateerd wordt dat een varkenskarkas onvoldoende onthaard is (zie paragraaf 3.5) moet onderstaand tekstblok worden toegevoegd:

Bij mijn controle na afloop van het slachtproces waarbij de varkensharen verwijderd worden door middel van broeien, zag ik dat er nog varkensharen aanwezig waren op de karkassen (Beschrijf de haren: stoppels of lange haren; waar aanwezig, hoeveel?). Hieruit bleek mij dat werd gehandeld in strijd met het bepaalde in bijlage III, sectie I, hoofdstuk IV, onder 9 van Verordening (EG) 853/2004 juncto artikel 3 lid 1 van deze verordening hetgeen een overtreding is van het bepaalde in artikel 2.4 lid 1 onder d van de Regeling dierlijke producten juncto artikel 6.2 lid 1 van de Wet dieren.

De exploitant moet maatregelen treffen, zie paragraaf 3.8.

2. Volgende constatering binnen 10 steekproeven van verontreiniging op karkas(sen)

Bij de tweede constatering van verontreiniging binnen 10 steekproeven: op de dag van constateren wordt door de toezichthouder aan de exploitant aangezegd dat een RvB wordt opgemaakt. Voor het opmaken van het RvB wordt het tekstblok gebruikt zoals hierboven onder 1 beschreven.

Bij een derde constatering van verontreiniging binnen 10 steekproeven: op de dag van constateren wordt door de toezichthouder aan de exploitant aangezegd dat een RvB wordt opgemaakt. Voor het opmaken van het RvB wordt het tekstblok gebruikt zoals hierboven onder 1 beschreven.

Daarnaast wordt het slachten gestopt en dit besluit per brief bevestigd (voorbeeldbesluit in bijlage 2). Slachten kan pas hervat worden na aanpassen HACCP-systeem, gevolgd door het uitvoeren van een tactische inspectie beheerssystemen of audit (in overleg met STDA en team ABB 1). Het moet duidelijk blijken dat het HACCP-systeem van het bedrijf zo is aangepast dat deze verontreinigingen niet nogmaals kunnen optreden. Dit wordt ook weer als besluit aan het bedrijf bevestigd (voorbeeld in bijlage 3). Zoals in dit besluit vermeld wordt begint op dat moment ook een nieuwe cyclus van 10 steekproeven.

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	9 van 13

Bijlage 2 Voorbeeldbesluit verlagen bandsnelheid

Dit format moet gebruikt worden als de NVWA ingrijpt en een corrigerende maatregel oplegt. De brief kan aangepast worden aan de maatregel, zoals bijvoorbeeld bandsnelheid verlagen, verminderd aantal dieren slachten, stopzetten slacht. Standaard is de brief gericht op de controle voor de PM-keuring, maar ook dat kan aangepast worden door de voorlaatste alinea onder "wettelijk kader" te schrappen. Deze brief wordt naar het bedrijf verstuurd. Er kan een kopie naar IBDier verzonden worden om gearchiveerd te worden in SPIN.

Geachte heer/mevrouw,

U exploiteert een slachthuis, gevestigd aan <adres> dat op naam is gesteld van <naam>. Uw slachthuis is overeenkomstig artikel 4, tweede en derde lid van Verordening (EG) nr. 853/2004¹ in samenhang met artikel 6.3 van de Wet dieren erkend voor het slachten van vlees van gedomesticeerde hoefdieren. Aan uw slachthuis is het erkenningsnummer NL <nummer> toegekend.

Eén of meer inspecteurs van de NVWA hebben tijdens het dagelijkse toezicht geconstateerd dat de naleving op het hygiënisch slachten en/of de controle op (fecale) bezoedeling na afloop van het slachtproces onvoldoende is.

Dit laat zien dat het slachtproces in uw bedrijf niet op orde is. U bent hier diverse malen op gewezen maar u heeft tot op heden geen/onvoldoende maatregelen getroffen het slachtproces op orde te brengen. Nu dit niet tot voldoende verbetering van het slachtproces heeft geleid, ben ik genoodzaakt het volgende besluit te nemen.

Besluit

Op grond van artikel 46, eerste lid, onder a en ook onder b, van Verordening (EG) nr. 2019/627² in samenhang met artikel 6.3 van de Wet dieren leg ik u met ingang van <datum> de corrigerende maatregel op om de bandsnelheid in uw slachthuis met 50% te verlagen. Dit houdt in dat u nog maar xx aantal dieren per uur mag slachten.

Hieronder volgt de motivering van mijn besluit.

Feiten en omstandigheden

In de afgelopen periode bent u er diverse malen op gewezen dat het slachtproces op uw bedrijf niet op orde is. <korte beschrijving van de constatering met data eventueel met de door het bedrijf genomen maatregelen en eerdere genomen maatregelen zoals aantallen schriftelijke waarschuwingen en boeterapporten>

Wettelijk kader

In Bijlage III, Sectie I, Hoofdstuk IV van Verordening (EG) nr. 853/2004 zijn de voorschriften opgenomen die exploitanten van slachthuizen moeten naleven.

Uit punten 7 en 10 van dit Hoofdstuk IV volgt dat de grens voor bezoedeling 0 is. Zo moet verontreiniging van het vlees (gal, haren etc.) worden voorkomen en moet elke zichtbare verontreiniging van fecale bezoedeling onmiddellijk worden verwijderd. Het aantreffen van verontreiniging laat zien dat het slachtproces niet op orde is.

Dit wordt eveneens ondersteund door artikel 45 onder r van Verordening (EG) nr. 2019/627. Daaruit volgt dat de officiële dierenarts vlees ongeschikt voor menselijke consumptie moet verklaren als het sporen van vervuiling, fecaliën of andere verontreiniging vertoont.

¹ Verordening (EG) nr. 853/2004 van het Europees Parlement en de Raad van 29 april 2004 houdende vaststelling van specifieke hygiënevoorschriften voor levensmiddelen van dierlijke oorsprong.

² Verordening (EG) nr. 2019/627 van de Commissie van 15 maart 2019 tot vaststelling van eenvormige praktische regelingen voor de uitvoering van officiële controles van voor menselijke consumptie bestemde producten van dierlijke oorsprong overeenkomstig Verordening (EU) 2017/625 van het Europees Parlement en de Raad en tot wijziging van Verordening (EG) nr. 2074/2005 van de Commissie wat officiële controles betreft

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	10 van 13

Omdat de NVWA begrijpt dat er bij slachten fouten kunnen worden gemaakt, waardoor het zeer moeilijk is om iedere vorm van verontreiniging te voorkomen houdt de NVWA bij de handhaving op deze punten rekening met een afwijking van de grens van 2% of 5% bezoedeling. Dit percentage is een geringe en aanvaardbare afwijking van de wettelijke norm die in het kader van een risico-afweging goed is te onderbouwen en uit te leggen.

Nu er geen verbeteringen in het slachtproces hebben plaats gevonden, ben ik genoodzaakt de bandsnelheid met 50% te verlagen. Door minder dieren per uur te slachten kunt u het slachtproces op orde brengen. Met een lagere bandsnelheid kunnen uw medewerkers meer tijd per karkas besteden om verontreiniging te voorkomen danwel onmiddellijk te verwijderen. Op deze manier kunnen de karkassen schoon ter keuring worden aangeboden.

Gevolgen

Gevolg van het verlagen van de bandsnelheid met 50% is dat u minder dieren per uur en per dag kunt slachten dan u doorgaans slacht.

Het is aan u om het slachtproces op zodanige wijze aan te passen dat u de aangevoerde dieren hygiënisch kunt slachten.

Eerst nadat is aangetoond dat de door u genomen maatregelen voldoende zijn en de hygiëne tijdens het slachten voldoende wordt gewaarborgd, zal de maatregel van het verlagen van de bandsnelheid worden opgeheven.

Hoogachtend,
De Minister van Landbouw, Natuur en Voedselkwaliteit
voor deze,

<naam>

de officiële dierenarts Divisie Veterinair & import van de Nederlandse Voedsel- en Warenautoriteit

Bezwaarmogelijkheid

Als u het niet eens bent met dit besluit, kunt u binnen zes weken - na verzending van dit besluit - een bezwaarschrift indienen. Doe dit op tijd, anders kan uw bezwaarschrift niet worden behandeld. Let wel: het indienen van een bezwaarschrift schort de werking van het besluit niet op.

Bij voorkeur kunt u uw bezwaarschrift via de e-mail verzenden naar nvwabezwaarenberoep@nvwa.nl. Uw bezwaarschrift kunt u eventueel ook per post verzenden naar: **Nederlandse Voedsel- en Warenautoriteit, divisie Juridische Zaken, team Bezwaar en Beroep**, Postbus 43006, 3540 AA Utrecht.

U dient uw bezwaarschrift **ten minste** te voorzien van:

- uw naam en adres;
- de datum;
- het kenmerk, zaaknummer van deze brief (deze gegevens vindt u in de rechterkantlijn);
- de gronden van bezwaar;
- uw handtekening.

Zou u zo vriendelijk willen zijn om een kopie van dit besluit mee te sturen?

NB. ook indien u uw bezwaarschrift per e-mail verstuurt, dient deze te voldoen aan bovenstaande eisen. Voldoet uw bezwaarschrift niet aan deze eisen, dan wordt uw

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	11 van 13

bezwaarschrift niet in behandeling genomen. Het verdient de voorkeur om uw bezwaarschrift in Pdf-formaat als bijlage toe te voegen in het e-mailbericht.

Heeft u vragen, kijk dan op www.nvwa.nl/bezwaarenberoep.

** Als u uw bezwaarschrift in een vreemde taal opstelt en een vertaling voor een goede behandeling van het bezwaar nodig is, dient u zelf voor een vertaling van het bezwaarschrift te zorgen / If you submit your objection in a foreign language and a translation for proper handling of the objection is required, you should provide yourself a translation of the objection.*

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	12 van 13

Bijlage 3 Voorbeeldbesluit opheffen maatregelen

Dit format moet gebruikt worden als de NVWA er weer van overtuigd is dat het bedrijf het proces voldoende beheerst zodat de corrigerende maatregelen weer kunnen worden ingetrokken. De brief moet aangepast worden aan de maatregel, zoals bijvoorbeeld bandsnelheid verlagen, verminderd aantal dieren slachten, stopzetten slacht. Brief (laten) printen op papier met rijkslogo, handtekening plaatsen en laten verzenden; een kopie kan naar IBDier verzonden worden om te laten archiveren in SPIN.

Geachte heer/mevrouw,

In vervolg op het besluit van <datum, Kenmerk> waarin u de maatregel is opgelegd om met verminderde snelheid te slachten, bericht ik u het volgende.

U bent erop gewezen uw slachtproces aan te passen zodat de hygiëne tijdens het slachten voldoende wordt gewaarborgd. Pas dan zou de maatregel kunnen worden opgeheven. U heeft aanpassingen doorgevoerd en deze zijn op <datum> door de NVWA door middel van een officiële controle beoordeeld. Tijdens deze controle is komen vast te staan dat u het slachtproces op orde heeft en dat dit voldoende waarborgen biedt dat aan de geldende wet- en regelgeving wordt voldaan.

Besluit

Gelet op het vorenstaande hef ik met ingang van <datum> de maatregel opgelegd bij het vorengenoemde besluit op. Dit houdt in dat u weer kunt slachten zoals voor de maatregel mits u er voor zorgt dat het slachtproces op orde is en de hygiëne is gewaarborgd.

Vervolg

Als opnieuw blijkt dat u het slachtproces niet op orde heeft, ben ik genoodzaakt opnieuw maatregelen te treffen. Gelet op het interventiebeleid van de NVWA houdt dit in dat bij een eerst volgende constatering van een overtreding het handhavingsbeleid van voren af aan wordt gevolgd. Dat wil zeggen dat eerst een schriftelijke waarschuwing volgt voordat kan worden overgegaan tot het opleggen van een bestuurlijke boete en een maatregel tot verlaging van de bandsnelheid.

Hoogachtend,
De Minister van Landbouw, Natuur en Voedselkwaliteit
voor deze,

<naam>

de officiële dierenarts Divisie Veterinair & import van de Nederlandse Voedsel- en Warenautoriteit

Bezwaarmogelijkheid

Als u het niet eens bent met dit besluit, kunt u binnen zes weken - na verzending van dit besluit - een bezwaarschrift indienen. Doe dit op tijd, anders kan uw bezwaarschrift niet worden behandeld. Let wel: het indienen van een bezwaarschrift schort de werking van het besluit niet op.

Bij voorkeur kunt u uw bezwaarschrift via de e-mail verzenden naar nvwabezwaarenberoep@nvwa.nl. Uw bezwaarschrift kunt u eventueel ook per post verzenden naar: **Nederlandse Voedsel- en Warenautoriteit, divisie Juridische Zaken, team Bezwaar en Beroep**, Postbus 43006, 3540 AA Utrecht.

Bron: NVWA. Ongeregistreerde kopie.

Divisie:	Veterinair & Import	Versie:	Def. 1.5
Domein:	Vleesketen & Voedselveiligheid	Datum:	20-05-2021
Werkpakket:	Systeemtoezicht V&VV	Pagina:	13 van 13

U dient uw bezwaarschrift **ten minste** te voorzien van:

- uw naam en adres;
- de datum;
- het kenmerk, zaaknummer van deze brief (deze gegevens vindt u in de rechterkantlijn);
- de gronden van bezwaar;
- uw handtekening.

Zou u zo vriendelijk willen zijn om een kopie van dit besluit mee te sturen?

NB. ook indien u uw bezwaarschrift per e-mail verstuurt, dient deze te voldoen aan bovenstaande eisen. Voldoet uw bezwaarschrift niet aan deze eisen, dan wordt uw bezwaarschrift niet in behandeling genomen. Het verdient de voorkeur om uw bezwaarschrift in Pdf-formaat als bijlage toe te voegen in het e-mailbericht.

Heeft u vragen, kijk dan op www.nvwa.nl/bezwaarenberoep.

** Als u uw bezwaarschrift in een vreemde taal opstelt en een vertaling voor een goede behandeling van het bezwaar nodig is, dient u zelf voor een vertaling van het bezwaarschrift te zorgen / If you submit your objection in a foreign language and a translation for proper handling of the objection is required, you should provide yourself a translation of the objection.*