

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen		
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019 pag. 1 van 10

Versie	Goedkeuring datum	Wijzigingen ten opzichte van vorige versie
6.1	16-04-2019	Bijlage 3 opnieuw ingevoegd
06	04-12-2018	Lay out aanpassing en diverse aanpassingen werkwijze, verhoging tot 15.000/ uur (hiermee worden alle trajecten boven 6000, resp 9000 gelijk getrokken
05	April 2013	Lay out aanpassing aan NVWA en enkele kleine tekstuele aanpassingen
04	September 2012	Aanpassing n.a.v. "pilot verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen"

Inhoudsopgave

1	Onderwerp	2
2	Wet- en regelgeving.....	2
2.1	EU-Regelgeving	2
2.2	Nationale wetgeving	2
2.3	Beleidsregels.....	2
3	Begrippen en definities	2
4	Benodigheden	2
5	Werkwijze	2
5.1	Aanvraag toestemming "verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen"	3
5.2	Voorwaarden bedrijfsprocessen.....	3
5.3	Opstellen van een bedrijfsspecifiek projectplan.....	4
5.4	Toetsing	4
6	Registratie en Archivering	5
7	Interventies	5
8	Arbo, milieu en veiligheid.....	6
8.1	Veiligheidsbeleid biologische agentia.....	6
9	Bijlagen.....	6
	Bijlage 1 : Inrichtingseisen keurbordessen	6
	Bijlage 2: Punten die ten minste uitgewerkt moeten zijn in bedrijfsspecifieke projectplannen	9
	Bijlage 3: Beoordelingslijst voor toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen (LET OP, NOG CONCEPT).....	10

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen		
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019 pag. 2 van 10

1 Onderwerp

De maximale lijnsnelheid voor kuikenslachterijen is in Nederland vastgesteld. Deze bedraagt maximaal 6000 haken per uur en een lineaire bandsnelheid van maximaal 16,7 m/ minuut voor een slachtlijn zonder splitter. Voor een lijn met splitter bedraagt deze maximaal 9000 haken per uur en een lineaire bandsnelheid van maximaal 25 m/ minuut. Kuikenslachterijen die bij een hogere lijnsnelheid willen slachten moeten onderstaande procedure volgen en aan onderstaande voorwaarden voldoen voordat een toestemming tot verhoging van de lijnsnelheid kan worden gegeven.

2 Wet- en regelgeving

2.1 EU-Regelgeving

Verordening (EG) nr. 853/2004

2.2 Nationale wetgeving

Besluit dierlijke producten

Regeling dierlijke producten

2.3 Beleidsregels

Deze beleidsregel

3 Begrippen en definities

Lijnsnelheid: Het aantal slachthaken van de panklaarlijn dat per tijdseenheid een bepaald punt in de panklaarafdeling passeert. (NVWA definitie)

Lineaire bandsnelheid: (*discussie over nut en noodzaak- ASG: pas na afloop van pilot HSL-3 te bepalen*)

4 Benodigdheden

Niet van toepassing

5 Werkwijze

Hieronder wordt beschreven hoe een toestemming voor verhoging van de lijnsnelheid kan worden aangevraagd, aan welke criteria een bedrijf moet voldoen alvorens een aanvraag in behandeling genomen wordt, wat verwacht wordt in het proces naar verhoging toe en welke rapportages leiden tot een definitief besluit op de aanvraag.

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019	pag. 3 van 10

5.1 Aanvraag toestemming "verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen"

Erkende pluimveeslachthuizen die willen slachten met een hogere lijnsnelheid dan onder 1 beschreven, dienen hiertoe een aanvraag in middels het "aanvraag- en inleverformulier verleningen" dat beschikbaar is op de internetsite van de NVWA (www.nvwa.nl). Het betreft een aanvraag voor een verlening "SLMA -Toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen". Vermeld op het aanvraagformulier a.u.b. de gewenste lijnsnelheid. Het bedrijfsspecifieke bedrijfsplan dient 12 maanden na de toestemming zoals bedoeld in 5.4.1, te zijn afgerond. Wordt deze termijn overschreden, dan vervalt in principe¹ de aanvraag en dient het bedrijf terug te keren naar de laatste toegestane snelheid.

5.2 Voorwaarden bedrijfsprocessen

Om een aanvraag tot verhoging van lijnsnelheid in behandeling te kunnen nemen, moet aan de hieronder vermelde voorwaarden zijn voldaan. De NVWA bedrijvenbeheerder beoordeelt deze punten in overleg met de STDA. O&O Slachtplaatsen en/of Levend vee kunnen hierbij geraadpleegd worden.

5.2.1 NVWA Audit en inspectieresultaten

- Op het bedrijf is een recente HACCP systeemaudit uitgevoerd door de NVWA. Het eindoordeel daarvan is zodanig dat er geen maatregelen in het kader van het interventiebeleid genomen zijn / "voldoet niet" gegeven op de onderdelen die betrekking hebben op volksgezondheid, diergezondheid en dierenwelzijn. Op opmerkingen in het verslag is op een adequate manier gereageerd.
- Uit de laatste systeemininspectie erkenningonderhoud blijkt dat er geen maatregelen volgens interventiebeleid op de geïnspecteerde onderdelen zijn genomen die rechtstreeks verband houden met voedselveiligheid, dierenwelzijn of diergezondheid.
- Uit analyse van, in het jaar voorafgaand aan de aanvraag uitgevoerde tactische lijsten, blijkt geen structureel knelpunt te bestaan dat relevant is voor de snelheidsverhoging zoals bijvoorbeeld R&O transportmiddelen en kratten/ kooien, welzijn van de dieren op het slachthuis, en voedselveiligheid.
- Bevindingen uit de operationele lijst zijn incidenten en wijzen niet op een structureel aanwezig probleem in de bedrijfsvoering.

Feitelijk beheerst de slachterij dus de basisvoorwaarden voor een goede/hygiënische productie (R&O van ruimten en apparatuur, inclusief transportmiddelen en transportcontainers, condens, hygiënegedrag medewerkers, ongediertebestrijding, waterkwaliteit, scheiden van stromen, bedwelmen, aanhangen, snijden, opleiding personeel, inclusief taakgerichte bijscholing voor eigen en externe bedrijfskeurders e.d.) en heeft een goed functionerend HACCP plan.

¹ In overleg met de NVWA kan bij onvoorziene omstandigheden tijdens de uitvoering van het projectplan, de periode met enkele maanden verlengd worden.

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019	pag. 4 van 10

5.2.2 Inrichting keurbordes

- De inrichting van de keurbordessen voldoet aan de hieraan gestelde minimumeisen zoals vermeld in bijlage 1. Voor andere plaatsen waar keuringshandelingen worden uitgevoerd gelden deze eisen in elk geval voor wat betreft handenwasgelegenheid, licht en registratie van keuringsresultaten.

5.2.3 Vastleggen keuringsresultaten

- Aantoonbare borging van vastlegging van gegevens t.b.v. de keuring (aantal levend aangevoerde dieren per koppel, aantal dood aangevoerde dieren per koppel, aantal dieren per koppel dat ter keuring wordt aangeboden, aantal hele dieren en delen & organen per koppel dat wordt afgekeurd voor humane consumptie en de redenen van die afkeur) in een systematiek waarbij dit zonder vertraging plaatsvindt en real time inzichtelijk is voor het bedrijf en NVWA toezichthouder. De bedrijfskeurders krijgen snel en op eenduidige manier de benodigde informatie om de keuring op een juiste manier uit te kunnen voeren.

5.3 Opstellen van een bedrijfsspecifiek projectplan

Als aan de voorwaarden zoals vermeld in 5.2 is voldaan, moet een bedrijfsspecifiek projectplan opgesteld worden. Daarin wordt aangegeven welke lijnsnelheid maximaal toegepast gaat worden en welke tussenstappen daarin worden gemaakt. In het plan moet tevens worden aangegeven hoe het gehele proces beheerst wordt. De onderdelen van dit plan staan beschreven in bijlage 2.

Bedrijven zorgen tenminste steeds voor:

- een blijvend hoog niveau bij beoordeling van VKI formulieren en het nemen van maatregelen n.a.v. deze beoordeling.
- een gedegen welzijnscheck bij aanvoer van de dieren en eventueel tussendoor wanneer dieren langere tijd moeten wachten en het nemen van maatregelen n.a.v. deze checks
- een goede R&O van transportmiddelen, gedegen controle op de resultaten hiervan en het nemen van maatregelen n.a.v. deze controles
- een controle van de kwaliteit aan het begin van de koppel en zo nodig op een later tijdstip, met het nemen van maatregelen om het slachtproces en de PM keuring optimaal te laten verlopen
- beheersing van het postmortem keuringsresultaat (kritische grens 2% ten onrechte goedgekeurde karkassen en organen), juiste inzet en uitvoering van protocollen (O.r. , W.B. vleugelprotocol)

5.4 Toetsing

5.4.1 Beoordeling van het bedrijfsspecifieke projectplan

De NVWA bedrijvenbeheerder, STDA en auditor beoordelen het plan op de aanwezigheid van alle onderdelen en maken een inschatting van de haalbaarheid. Als alle onderdelen

Bron: NVWA, Directie Keuren, divisie O&D, afdeling O&O Slachtplaatsen

[Terug naar de inhoudsopgave](#)

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen		
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019
			pag. 5 van 10

verwerkt zijn en het plan haalbaar wordt geacht, kan de NVWA bedrijvenbeheerder toestemming geven tot de start van het traject. O&O Slachtplaatsen en/of Levend vee kunnen hierbij geraadpleegd worden.

5.4.2 *Tijdens het traject van uitvoering van het bedrijfsspecifieke projectplan*

Tijdens het traject van snelheidsverhoging houdt de NVWA toezicht zoals vermeld in de van toepassing zijnde projectprotocollen en volgens voor de werkzaamheden beschreven procedures en werkvoorschriften.

Bij de besprekingen met het bedrijf worden de resultaten van deze controles ter sprake gebracht. Wanneer de resultaten niet bevredigend zijn, kan besloten worden verdere verhoging tijdelijk op te schorten, danwel een stap terug te gaan in snelheid totdat de processen weer beheerst worden.

5.4.3 *Na afloop van het verhogingstraject*

Na afloop van het traject vindt een eindtoets plaats. Deze toets bestaat onder andere uit de volgende onderdelen:

Toets van de NVWA op de voorwaarden voor de verlening door een auditor en de BB.

- Resultaten van het NVWA toezicht tijdens het traject.
- Inrichting van het keurbordes (berekend op het aantal personen)
- Vastgelegde gegevens t.b.v. de keuring en het toezicht op de keuring door NVWA en derden (HSL3)
- Op HACCP gebaseerde procedures

Toets van de arbeidsomstandigheden door onafhankelijk ARBO bureau

- Zijn de aanbevelingen van het onderzoek opgevolgd/ uitgevoerd en blijkt hieruit dat er wat betreft ARBO omstandigheden verantwoord gewerkt kan worden bij de hogere snelheid.

Pas wanneer uit rapportage van beide toetsen blijkt dat aan de voorwaarden is voldaan, wordt toestemming tot verhoging van de lijnsnelheid gegeven.

6 Registratie en Archivering

De verlening wordt in MOS afgehandeld door de auditor.

Resultaten van de toetsen zoals bedoeld onder 5.4.1 en 5.4.3 worden vastgelegd op de beoordelingslijst voor toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen (bijlage 3)

7 Interventies

Het algemene en specifieke interventiebeleid (te vinden zijn op de NVWA – Werkwijzer) is er op gericht duidelijkheid te geven over hoe de NVWA intervenueert als zij overtredingen constateert. De NVWA verstaat onder een interventie: elk instrument dat de NVWA gebruikt om naleving van wettelijke voorschriften te bevorderen.

Bron: NVWA, Directie Keuren, divisie O&D, afdeling O&O Slachtplaatsen

[Terug naar de inhoudsopgave](#)

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019	pag. 6 van 10

8 Arbo, milieu en veiligheid

Zie [NVWA - Werkwijzerpagina over ARBO](#).

8.1 Veiligheidsbeleid biologische agentia

Op de pagina [Veiligheidsbeleid biologische agentia](#) is informatie en werkvoorschriften te vinden over dit onderwerp. In de rechterkolom is per specifieke doelgroep het mogelijke risico beschreven en de maatregel die moet worden genomen.

9 Bijlagen

Bijlage 1 : Inrichtingseisen keurbordessen

Inrichtingseisen keurbordes en systemen

1 Algemene inrichtingseisen keurbordes

Inrichtingseisen

- voet- of kniebediende handenwasgelegenheid met gekanaliseerde afvoer, voorzien van warmwater en zeepdispenser;
- messensterilisator met gekanaliseerde afvoer, voorzien van water met een temperatuur van ten minste 82 °C of een alternatief systeem met een gelijkwaardig effect;
- voldoende verlichting door dag- of kunstlicht met bij voorkeur een waarde van minimaal 1000 lux, een kleurweergave index van 90 Ra of meer en een kleurtemperatuur van 4000 Kelvin (NEN 12464-1);
- loopruimte voor de keurder, voldoende breed en vrij van obstakels, met een lengte van minimaal 9 maal het getal van de bandsnelheid in meters per seconde, met een minimum van 2 meter en een maximum van 4 meter;
- de loopruimte begint op de plaats waar het kuiken stil hangend ter keuring wordt aangeboden en is zodanig gesitueerd dat de keurder de kuikens ruim van te voren ziet aankomen;
- een spiegel over de gehele lengte van de loopruimte ter beoordeling van de borstkant van de kuikens; deze spiegel moet voldoende breed zijn en periodiek schoongemaakt worden;
- een hygiënische opslagmogelijkheid in de onmiddellijke nabijheid van de keurplek – in de vorm van haken – voor ter plekke op te knappen dieren.
- moet voldoen aan de ARBO-eisen.

De volgende eisen gelden niet voor het in 2.1 genoemde systeem (enkelvoudige lijn max. 16,7 m/ min. en max. 6000 kuikens per uur)!

- een gemakkelijk en snel in hoogte te verstellen werkbordes ter lengte van de loopruimte, waarbij rekening dient te worden gehouden met de lengte van de keurders;
- het afvoeren van de afgekeurde delen en karkassen is zodanig dat contact met de goedgekeurde karkassen en orgaanpakketten wordt vermeden; een trechter of een

Bron: NVWA, Directie Keuren, divisie O&D, afdeling O&O Slachtplaatsen

[Terug naar de inhoudsopgave](#)

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen		
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019 pag. 7 van 10

- gemechaniseerde afvoer welke evenwijdig verloopt aan de karkassen en orgaanpakketten over de gehele lengte van de loopruimte is noodzakelijk;
- het keurbordes is zodanig ingericht dat hulpmiddelen voor de keurders om bepaalde handelingen te kunnen verrichten (handen wassen, opknappen kuikens etc.) aan het begin van het keurbordes zijn gesitueerd waarbij het zicht op de karkassen en orgaanpakketten gehandhaafd blijft;
 - indien gewenst een enigszins verende doch stabiele zitplaats;
 - In uitzonderingsgevallen mag, indien de vereiste lengte langer is dan 3 meter, met een keurbordes van 3 meter gewerkt worden. Een additionele keurplek aan de band is in dit geval vereist als in door de NVWA goedgekeurde protocollen is opgenomen dat meerdere bedrijfskeurders per band de keuring uit zullen voeren. Deze keurplek moet minimaal 2 meter zijn en voldoen aan de in hierboven gestelde eisen behalve voor wat betreft de lengte.

2 Systemen

Karkas en bijbehorend organenpakket worden gescheiden van elkaar ter keuring aangeboden.

2.1 Enkelvoudige pluimveeslachtenlijnen

Een enkelvoudige lijn kan onder de volgende voorwaarden geplaatst worden:

- 1) Het keurbordes is conform de huidige inrichtingseisen ingericht (zie punt 1) en het keurbordes is minimaal een meter na het bij elkaar komen in de lijn van karkas en orgaanpakket geplaatst;
- 2) De bandsnelheid is vooralsnog beperkt tot maximaal 7500 kuikens/uur² en een maximale lineaire bandsnelheid van 19,8 m/minuut.
- 3) De positionering van de orgaanpakketten ten opzichte van de karkassen is zodanig dat deze binnen het blikveld van de keurder ligt:
 - hiertoe dient de positionering van hangend ter keuring aangeboden orgaanpakketten als volgt te zijn:
 - Het orgaanpakket hangt aan een haak, zodanig dat het voorafgaand aan het betreffende karkas de keurplek passeert. De organen zijn zodanig opgehangen dat lever en hart goed zichtbaar voor de karkassen hangen en het beeld van de keurder t.o.v. het karkas er niet door gehinderd wordt.
 - Het orgaanpakket kan via het bewegen van een bedieningsstang uit de haak worden verwijderd.
 - Met behulp van een geleidestang worden de karkassen zodanig gepositioneerd, dat het karkas zo dicht mogelijk richting het organenpakket geplaatst wordt, doch geen contact maakt met het orgaanpakket.
 - hiertoe dient de positionering van in bakjes ter keuring aangeboden orgaanpakketten. als volgt te zijn:

² Aan de hand van ervaringen die opgedaan worden tijdens het HSL3 project, wordt bekeken of al dan niet verhoging gewenst/ mogelijk is en tot welke snelheid.

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen		
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019 pag. 8 van 10

- Deze bakjes bewegen met dezelfde lineaire snelheid als de lijn waaraan de karkassen hangen.
- Ieder karkas hangt ongeveer midden achter het bakje waarin het bijbehorende orgaanpakket ligt, zodanig dat er geen afdruiwend water van de karkassen in de bakjes terechtkomt.
- De bakjes hebben een minimale afmeting van lxb = 19 x 14,5 cm en een diepte van 3 cm.
- De positie van de bakjes is ongeveer 40 cm onder de onderkant van de haken waaraan de karkassen hangen.

2.2 Slachtlijnen met splittersysteem

Een splittersysteem kan onder de volgende voorwaarden geplaatst worden:

- 1) Het keurbordes is conform de huidige inrichtingseisen ingericht (zie punt 1) en het keurbordes is minimaal een meter na het bij elkaar komen in de lijn van karkas en orgaanpakket geplaatst;
- 2) De bandsnelheid van de slachtlijn is beperkt tot maximaal 15000 kuikens/uur, maximale lineaire bandsnelheid xx m/minuut.
- 3) Er is een bandsplitter voor orgaanpakket aanwezig of de pakketbakjes c.q. haken zijn voorzien van een bij het keurbordes eenvoudig herkenbare bijbehorende kleurcodering.
- 4) Te keuren pakketten worden naar de keurder toe gepositioneerd.
- 5) De positionering van de orgaanpakketten ten opzichte van de karkassen is zodanig dat deze binnen het blikveld van de keurder ligt:
 - hiertoe dient de positionering van hangend ter keuring aangeboden orgaanpakketten als volgt te zijn:
 - Het orgaanpakket hangt aan een haak, zodanig dat het voorafgaand aan het betreffende karkas de keurplek passeert.
 - De organen zijn zodanig opgehangen dat lever, hart en karkas binnen het blikveld van de keurder ter keuring worden aangeboden.
 - Het orgaanpakket kan via het bewegen van een bedieningsstang uit de haak worden verwijderd.
 - hiertoe dient de positionering van in bakjes ter keuring aangeboden orgaanpakketten als volgt te zijn:
 - Deze bakjes bewegen met dezelfde lineaire snelheid als de lijn waaraan de karkassen hangen.
 - Ieder karkas hangt ongeveer midden achter het bakje waarin het bijbehorende orgaanpakket ligt, zodanig dat er geen afdruiwend water van de karkassen in de bakjes terechtkomt.
 - De bakjes hebben een minimale afmeting van lxb = 19 x 14,5 cm en een diepte van 3 cm.
 - De positie van de bakjes is ongeveer 40 cm onder de onderkant van de haken waaraan de karkassen hangen.

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019	pag. 9 van 10

5) Daar waar de lijn met orgaanpakketten en de lijn met karkassen elkaar kruisen zijn voorzieningen aangebracht, zodanig dat geen afdrupend water van de karkassen op de orgaanpakketten terechtkomt.

3 Opmerkingen

1) De postmortemkeuring van het karkas: het karkas wordt met de rugzijde aan de bedrijfskeurder aangeboden. De borstzijde wordt met behulp van een spiegel beoordeeld. Dit vooral vanwege het feit dat bepaalde huidafwijkingen, bijvoorbeeld ten gevolge van scabby hips, alleen op deze wijze goed waargenomen kunnen worden.

2) De genoemde bandsnelheden zijn maximale waarden ter hoogte van het keurbordes. Voor een goede uitvoering van de keuring kan het in sommige gevallen noodzakelijk zijn dat de bandsnelheid verlaagd wordt.

Bijlage 2: Punten die ten minste uitgewerkt moeten zijn in bedrijfsspecifieke projectplannen

(bron: Nepluvi Projectplan Project verhoging lijnsnelheid pluimveeslachterijen drie (HSL-3)

In de bedrijfsspecifieke projectplannen moeten ten minste de volgende punten zijn opgenomen/uitgewerkt:

1. Achtergrond en doel van het traject. Weergave huidige snelheid, gewenste maximale eindsnelheid en met welke tussenstappen het bedrijf deze wil bereiken
2. Contact gegevens deelnemende personen (in en extern) in het project
3. Beschrijving overlegstructuur
4. Beschrijven hoe aan de randvoorwaarden wordt voldaan, danwel beschrijven met welke maatregelen/aanpassingen hieraan voldaan zal worden.
5. Beschrijven hoe aan de procescriteria wordt voldaan, danwel beschrijven met welke maatregelen/aanpassingen hieraan voldaan zal worden.
6. Beschrijven welke metingen, en mogelijke aanpassingen, worden gedaan om de ARBO-omstandigheden van de medewerkers te borgen. De metingen worden uitgevoerd door een onafhankelijke partij. Tezamen met deze derde partij dient in een vroegtijdig stadium gekeken te worden hoe en op welke wijze deze metingen worden verricht. Het staat de betreffende derde partij vrij om met eigen suggesties te komen over de onderzoek aanpak en adviezen over hoe de arbeidsomstandigheden naar de toekomst toe het best geborgd kunnen blijven.
7. Beschrijven welke metingen, en mogelijke aanpassingen, worden gedaan om de PM-keuring te blijven borgen. Tezamen met deze derde partij dient in een vroegtijdig stadium gekeken te worden hoe en op welke wijze deze metingen worden verricht. Het staat de betreffende derde partij vrij om met eigen suggesties te komen over de onderzoek aanpak en met adviezen over hoe de PM-keuring vorm gegeven zou kunnen worden om binnen de doelstelling van de eerder beschreven procescriteria te blijven.
8. Planning en doorlooptijd van het project weergeven.
9. Communicatie binnen het bedrijf en communicatie met deelnemende organisaties en betrokken andere bedrijven weergeven

Bron: NVWA, Directie Keuren, divisie O&D, afdeling O&O Slachtplaatsen

[Terug naar de inhoudsopgave](#)

Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 6.1	Ingangsdatum 16-04-2019	pag. 10 van 10

10. Beschrijven welke rapportages en documentatie het bedrijf naar aanleiding van dit traject oplevert.

Beslismomenten, bevoegdheden en wijze van inspecteren, evenals mogelijke vervolgacties bij afwijking van vooraf vastgestelde parameters, worden in de bedrijfsspecifieke projectplannen voorzien. De rol van machinefabrikanten in het proces, de communicatiemomenten en wijze van rapporteren worden daarin eveneens voorzien.

Bijlage 3: Beoordelingslijst voor toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen (LET OP, NOG CONCEPT)



2018-11-20_CONCE
PT 3_Beoordelingslij