



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 1 van 8

Versie	Goedkeuring datum	Wijzigingen ten opzichte van vorige versie
6.2	21-12-2020	Verwijzing naar betreffende document K-PL-PM-ID01
6.1	16-04-2019	Bijlage 3 opnieuw ingevoegd
06	04-12-2018	Lay out aanpassing en diverse aanpassingen werkwijze, verhoging tot 15.000/ uur (hiermee worden alle trajecten boven 6000, resp 9000 gelijk getrokken)
05	April 2013	Lay out aanpassing aan NVWA en enkele kleine tekstuele aanpassingen

Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen

Inhoudsopgave

1	Onderwerp	2
2	Wet- en regelgeving	2
2.1	EU-Regelgeving	2
2.2	Nationale wetgeving	2
2.3	Beleidsregels	2
3	Begrippen en definities	2
4	Benodigdheden	3
5	Werkwijze	3
5.1	Aanvraag toestemming "verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen"	3
5.2	Voorwaarden bedrijfsprocessen	3
5.3	Opstellen van een bedrijfsspecifiek projectplan	5
5.4	Toetsing	5
6	Registratie en Archivering	6
7	Interventies	6
8	Arbo, milieu en veiligheid	7
8.1	Veiligheidsbeleid biologische agentia	7
9	Bijlagen	7
	Bijlage 1 : Inrichtingseisen keurbordessen	7



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 2 van 8

Bijlage 2: Punten die ten minste uitgewerkt moeten zijn in bedrijfsspecifieke projectplannen7

Bijlage 3: Beoordelingslijst voor toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen (LET OP, NOG CONCEPT)8

1 Onderwerp

De maximale lijnsnelheid voor kuikenslachterijen is in Nederland vastgesteld. Deze bedraagt maximaal 6000 haken per uur en een lineaire bandsnelheid van maximaal 16,7 m/ minuut voor een slachtlijn zonder splitter. Voor een lijn met splitter bedraagt deze maximaal 9000 haken per uur en een lineaire bandsnelheid van maximaal 25 m/ minuut. Kuikenslachterijen die bij een hogere lijnsnelheid willen slachten moeten onderstaande procedure volgen en aan onderstaande voorwaarden voldoen voordat een toestemming tot verhoging van de lijnsnelheid kan worden gegeven.

2 Wet- en regelgeving

2.1 EU-Regelgeving

Verordening (EG) nr. 853/2004

2.2 Nationale wetgeving

Besluit dierlijke producten
Regeling dierlijke producten

2.3 Beleidsregels

Deze beleidsregel

3 Begrippen en definities

Lijnsnelheid: Het aantal slachthaken van de panklaarlijn dat per tijdseenheid een bepaald punt in de panklaarafdeling passeert. (NVWA definitie)

Lineaire bandsnelheid: (*discussie over nut en noodzaak- ASG: pas na afloop van pilot HSL-3 te bepalen*)

Bron: NVWA, Directie Keuren, divisie O&D, afdeling O&O Slachtplaatsen

[Terug naar de inhoudsopgave](#)



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 3 van 8

4 Benodigdheden

Niet van toepassing

5 Werkwijze

Hieronder wordt beschreven hoe een toestemming voor verhoging van de lijnsnelheid kan worden aangevraagd, aan welke criteria een bedrijf moet voldoen alvorens een aanvraag in behandeling genomen wordt, wat verwacht wordt in het proces naar verhoging toe en welke rapportages leiden tot een definitief besluit op de aanvraag.

5.1 Aanvraag toestemming "verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen"

Erkende pluimveeslachthuizen die willen slachten met een hogere lijnsnelheid dan onder 1 beschreven, dienen hiertoe een aanvraag in middels het "aanvraag- en inleverformulier verleningen" dat beschikbaar is op de internetsite van de NVWA (www.nvwa.nl). Het betreft een aanvraag voor een verlening "SLMA -Toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen". Vermeld op het aanvraagformulier a.u.b. de gewenste lijnsnelheid. Het bedrijfsspecifieke bedrijfsplan dient 12 maanden na de toestemming zoals bedoeld in 5.4.1, te zijn afgerond. Wordt deze termijn overschreden, dan vervalt in principe¹ de aanvraag en dient het bedrijf terug te keren naar de laatste toegestane snelheid.

5.2 Voorwaarden bedrijfsprocessen

Om een aanvraag tot verhoging van lijnsnelheid in behandeling te kunnen nemen, moet aan de hieronder vermelde voorwaarden zijn voldaan. De NVWA bedrijvenbeheerder beoordeelt deze punten in overleg met de STDA. O&O Slachtplaatsen en/of Levend vee kunnen hierbij geraadpleegd worden.

5.2.1 NVWA Audit en inspectieresultaten

- Op het bedrijf is een recente HACCP systeemaudit uitgevoerd door de NVWA. Het eindoordeel daarvan is zodanig dat er geen maatregelen in het kader van het interventiebeleid genomen zijn / "voldoet niet" gegeven op de onderdelen die

¹ In overleg met de NVWA kan bij onvoorziene omstandigheden tijdens de uitvoering van het projectplan, de periode met enkele maanden verlengd worden.



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 4 van 8

betrekking hebben op volksgezondheid, diergezondheid en dierenwelzijn. Op opmerkingen in het verslag is op een adequate manier gereageerd.

- Uit de laatste systeeminspectie erkenningonderhoud blijkt dat er geen maatregelen volgens interventiebeleid op de geïnspecteerde onderdelen zijn genomen die rechtstreeks verband houden met voedselveiligheid, dierenwelzijn of diergezondheid.
- Uit analyse van, in het jaar voorafgaand aan de aanvraag uitgevoerde tactische lijsten, blijkt geen structureel knelpunt te bestaan dat relevant is voor de snelheidsverhoging zoals bijvoorbeeld R&O transportmiddelen en kratten/ kooien, welzijn van de dieren op het slachthuis, en voedselveiligheid.
- Bevindingen uit de operationele lijst zijn incidenten en wijzen niet op een structureel aanwezig probleem in de bedrijfsvoering.

Feitelijk beheerst de slachterij dus de basisvoorwaarden voor een goede/hygiënische productie (R&O van ruimten en apparatuur, inclusief transportmiddelen en transportcontainers, condens, hygiënegedrag medewerkers, ongediertebestrijding, waterkwaliteit, scheiden van stromen, bedwelmen, aanhangen, snijden, opleiding personeel, inclusief taakgerichte bijscholing voor eigen en externe bedrijfskeurders e.d.) en heeft een goed functionerend HACCP plan.

5.2.2 Inrichting keurbordes

- De inrichting van de keurbordessen voldoet aan de hieraan gestelde minimumeisen zoals vermeld in bijlage 1. Voor andere plaatsen waar keuringshandelingen worden uitgevoerd gelden deze eisen in elk geval voor wat betreft handenwasgelegenheid, licht en registratie van keuringresultaten.

5.2.3 Vastleggen keuringresultaten

- Aantoonbare borging van vastlegging van gegevens t.b.v. de keuring (aantal levend aangevoerde dieren per koppel, aantal dood aangevoerde dieren per koppel, aantal dieren per koppel dat ter keuring wordt aangeboden, aantal hele dieren en delen & organen per koppel dat wordt afgekeurd voor humane consumptie en de redenen van die afkeur) in een systematiek waarbij dit zonder vertraging plaatsvindt en real time inzichtelijk is voor het bedrijf en NVWA toezichthouder. De bedrijfskeurders krijgen snel en op eenduidige manier de benodigde informatie om de keuring op een juiste manier uit te kunnen voeren.



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 5 van 8

5.3 Opstellen van een bedrijfsspecifiek projectplan

Als aan de voorwaarden zoals vermeld in 5.2 is voldaan, moet een bedrijfsspecifiek projectplan opgesteld worden. Daarin wordt aangegeven welke lijnsnelheid maximaal toegepast gaat worden en welke tussenstappen daarin worden gemaakt. In het plan moet tevens worden aangegeven hoe het gehele proces beheerst wordt. De onderdelen van dit plan staan beschreven in bijlage 2.

Bedrijven zorgen tenminste steeds voor:

- een blijvend hoog niveau bij beoordeling van VKI formulieren en het nemen van maatregelen n.a.v. deze beoordeling.
- een gedegen welzijnscheck bij aanvoer van de dieren en eventueel tussendoor wanneer dieren langere tijd moeten wachten en het nemen van maatregelen n.a.v. deze checks
- een goede R&O van transportmiddelen, gedegen controle op de resultaten hiervan en het nemen van maatregelen n.a.v. deze controles
- een controle van de kwaliteit aan het begin van de koppel en zo nodig op een later tijdstip, met het nemen van maatregelen om het slachtproces en de PM keuring optimaal te laten verlopen
- beheersing van het postmortem keuringsresultaat (kritische grens 2% ten onrechte goedgekeurde karkassen en organen), juiste inzet en uitvoering van protocollen (O.r. , W.B. vleugelprotocol)

5.4 Toetsing

5.4.1 Beoordeling van het bedrijfsspecifieke projectplan

De NVWA bedrijvenbeheerder, STDA en auditor beoordelen het plan op de aanwezigheid van alle onderdelen en maken een inschatting van de haalbaarheid. Als alle onderdelen verwerkt zijn en het plan haalbaar wordt geacht, kan de NVWA bedrijvenbeheerder toestemming geven tot de start van het traject. O&O Slachtplaatsen en/of Levend vee kunnen hierbij geraadpleegd worden.

5.4.2 Tijdens het traject van uitvoering van het bedrijfsspecifieke projectplan

Tijdens het traject van snelheidsverhoging houdt de NVWA toezicht zoals vermeld in de van toepassing zijnde projectprotocollen en volgens voor de werkzaamheden beschreven procedures en werkvoorschriften.



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 6 van 8

Bij de besprekingen met het bedrijf worden de resultaten van deze controles ter sprake gebracht. Wanneer de resultaten niet bevredigend zijn, kan besloten worden verdere verhoging tijdelijk op te schorten, danwel een stap terug te gaan in snelheid totdat de processen weer beheerst worden.

5.4.3 Na afloop van het verhogingstraject

Na afloop van het traject vindt een eindtoets plaats. Deze toets bestaat onder andere uit de volgende onderdelen:

Toets van de NVWA op de voorwaarden voor de verlening door een auditor en de BB.

- Resultaten van het NVWA toezicht tijdens het traject.
- Inrichting van het keurbordes (berekend op het aantal personen)
- Vastgelegde gegevens t.b.v. de keuring en het toezicht op de keuring door NVWA en derden (HSL3)
- Op HACCP gebaseerde procedures

Toets van de arbeidsomstandigheden door onafhankelijk ARBO bureau

- Zijn de aanbevelingen van het onderzoek opgevolgd/ uitgevoerd en blijkt hieruit dat er wat betreft ARBO omstandigheden verantwoord gewerkt kan worden bij de hogere snelheid.

Pas wanneer uit rapportage van beide toetsen blijkt dat aan de voorwaarden is voldaan, wordt toestemming tot verhoging van de lijnsnelheid gegeven.

6 Registratie en Archivering

De verlening wordt in MOS afgehandeld door de auditor.

Resultaten van de toetsen zoals bedoeld onder 5.4.1 en 5.4.3 worden vastgelegd op de beoordelingslijst voor toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen (bijlage 3)

7 Interventies

Het algemene en specifieke interventiebeleid (te vinden zijn op de NVWA – Werkwijzer) is er op gericht duidelijkheid te geven over hoe de NVWA intervenueert als zij overtredingen constateert. De NVWA verstaat onder een interventie: elk instrument dat de NVWA gebruikt om naleving van wettelijke voorschriften te bevorderen.



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 7 van 8

8 Arbo, milieu en veiligheid

Zie [NVWA - Werkwijzerpagina over ARBO](#).

8.1 Veiligheidsbeleid biologische agentia

Op de pagina [Veiligheidsbeleid biologische agentia](#) is informatie en werkvoorschriften te vinden over dit onderwerp. In de rechterkolom is per specifieke doelgroep het mogelijke risico beschreven en de maatregel die moet worden genomen.

9 Bijlagen

Bijlage 1 : Inrichtingseisen keurbordessen

Zie hiervoor K-PL-PM_ID01 Algemene inrichtingseisen keurplek en voorwaarden plaatsing uithaalmachines in pluimveeslachterijen

Bijlage 2: Punten die ten minste uitgewerkt moeten zijn in bedrijfsspecifieke projectplannen

(bron: Nepluvi Projectplan Project verhoging lijnsnelheid pluimveeslachterijen drie (HSL-3)

In de bedrijfsspecifieke projectplannen moeten ten minste de volgende punten zijn opgenomen/uitgewerkt:

1. Achtergrond en doel van het traject. Weergave huidige snelheid, gewenste maximale eindsnelheid en met welke tussenstappen het bedrijf deze wil bereiken
2. Contact gegevens deelnemende personen (in en extern) in het project
3. Beschrijving overlegstructuur
4. Beschrijven hoe aan de randvoorwaarden wordt voldaan, danwel beschrijven met welke maatregelen/aanpassingen hieraan voldaan zal worden.
5. Beschrijven hoe aan de procescriteria wordt voldaan, danwel beschrijven met welke maatregelen/aanpassingen hieraan voldaan zal worden.
6. Beschrijven welke metingen, en mogelijke aanpassingen, worden gedaan om de ARBO-omstandigheden van de medewerkers te borgen. De metingen worden uitgevoerd door een onafhankelijke partij. Tezamen met deze derde partij dient in een vroegtijdig stadium gekeken te worden hoe en op welke wijze deze metingen worden verricht. Het



Titel	Beleidsregel Verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen			
Code	PA01	Versie 06.2	Ingangsdatum 22-12-2020	pag. 8 van 8

staat de betreffende derde partij vrij om met eigen suggesties te komen over de onderzoek aanpak en adviezen over hoe de arbeidsomstandigheden naar de toekomst toe het best geborgd kunnen blijven.

7. Beschrijven welke metingen, en mogelijke aanpassingen, worden gedaan om de PM-keuring te blijven borgen. Tezamen met deze derde partij dient in een vroegtijdig stadium gekeken te worden hoe en op welke wijze deze metingen worden verricht. Het staat de betreffende derde partij vrij om met eigen suggesties te komen over de onderzoek aanpak en met adviezen over hoe de PM-keuring vorm gegeven zou kunnen worden om binnen de doelstelling van de eerder beschreven procescriteria te blijven.

8. Planning en doorlooptijd van het project weergeven.

9. Communicatie binnen het bedrijf en communicatie met deelnemende organisaties en betrokken andere bedrijven weergeven

10. Beschrijven welke rapportages en documentatie het bedrijf naar aanleiding van dit traject oplevert.

Beslismomenten, bevoegdheden en wijze van inspecteren, evenals mogelijke vervolgacties bij afwijking van vooraf vastgestelde parameters, worden in de bedrijfsspecifieke projectplannen voorzien. De rol van machinefabrikanten in het proces, de communicatiemomenten en wijze van rapporteren worden daarin eveneens voorzien.

Bijlage 3: Beoordelingslijst voor toestemming verhoging lijnsnelheid kuikenslachterijen (LET OP, NOG CONCEPT)



2018-11-27_CONCE
PT 3_Beoordelingslij