



STEC-verificatieprogramma kalfsvlees (VS)

Code: **RE-33** Versie: 1.0.7

Ingangsdatum: 18-06-2026

Eigenaar: NVWA T&I, Team Export

Versie	Datum	Wijziging ten opzichte van vorige versie
1.0.5	13-05-2025	Verduidelijkingen over de vervolgstappen en follow-up monsters, de range producten die bemonsterd moeten worden, en de materialen die hiervoor gebruikt moeten worden bij de bemonstering. Daarnaast is er uitleg toegevoegd over hoe de uitslagen geïnterpreteerd moeten worden, evenals de bijbehorende correctieve acties. Hiervoor is ook een tabel toegevoegd om dit overzichtelijk te maken. Tevens is de benaming submonsters vervangen door deelmonsters, maar dit heeft verder geen inhoudelijke gevolgen.
1.0.6	01-09-2025	Wegens een nieuw analyseregistratiesysteem, genaamd <i>Microtrack</i> bij het WFSR, is de manier van aanmelding van monsters via triple formulieren aangepast. Elk deelmonster krijgt een eigen volgnummer. Helaas is het op dit moment niet mogelijk om via de triple forms voor ieder deelmonster afzonderlijk een volgnummer in te vullen. Totdat deze aanpassingen zijn doorgevoerd, zullen we vanaf 26-8-2025 een tijdelijke werkwijze hanteren voor het invullen van de triple forms. Hiervoor geldt tijdelijk een aangepaste methode voor het aanmelden, labelen en verpakken van de monsters.
1.0.7	17-06-2026	Op verzoek van het WFSR zijn verwijzingen naar afspraken met het WFSR verwijderd. Gevoeligheid aangepast van 'intern verbruik' naar 'openbaar'.

Inhoudsopgave

Acroniemen, afkortingen en definities	3
INLEIDING	3
Werkwijze STEC monstername.....	4
Hoofdstuk I - Algemeen	6
1. Doel	6
2. Annuleringen	6
3. Achtergrond	6
Hoofdstuk II – Selectiecriteria voor STEC-monstername (VS).....	8
1. Monstername bij bedrijven met VS-registratie kalfsvlees (slachthuis, uitsnijderij)	8
2. Monsternamefrequentie routineprogramma	8
3. Bepalen batches voor monstername	8
Hoofdstuk III – Digitaal monstername formulier	9
Hoofdstuk IV – Voorbereiding van de monstername	11
1. Voorbereidingen voor het nemen van een monster van het product voor STEC-verificatietest 11	
2. Monsternamemateriaal	11
3. Uitvoeren van routine STEC-bemonstering	11
4. Leveranciersinformatie	12
Hoofdstuk V –Monstername procedures	13
1. Algemeen	13
2. N-60 Bemonsteringsmethode	13
3. Grab monstername.....	14
4. Organen	15
5. Organen en producten in eindverpakking	15
6. Verpakken en waarmerken.....	15
7. Toegang van testresultaten	15
Hoofdstuk VI –Interpretatie & beoordelen van testresultaten	16
1. Algemeen	16
2. BB's verantwoordelijkheden bij een positieve STEC-uitslag van het bedrijf	16
3. BB's verantwoordelijkheden bij een positieve STEC-verificatie-uitslag NVWA.....	17
4. Pre-Shipment controle, in afwachting STEC-uitslag, bij bedrijven die de producten buiten het bedrijf bewaren (KV)	18
Hoofdstuk VII –Follow-up monstername procedures	19
1. Algemeen	19
2. Follow-up monstername bij herkomstbedrijven.....	20
3. Speciale regels voor follow-up monstername van intact kalfsvlees componenten die niet voor de productie van rauw non-intact kalfsvlees gebruikt worden	20

Hoofdstuk VIII HVT - HACCP Verification Task	21
Annex 1: Monstername procedures	23
1. N-60 methode	23
2. Grab-methode.....	28
3. Organen:	29
Annex 2: Diverse	30
Table producten STEC-monstername (FSIS).....	30
1. Aanvullende informatie	31
2. Achtergrondinformatie	31

Acroniemen, afkortingen en definities

Begrip	Definitie
ABB1	Audit en bedrijvenbeheer 1.
BB	'Bedrijvenbeheerder'. Administratieve beheerder van de NVWA voor een bedrijf, bij VS-geregistreerde slachterijen is dit een officiële dierenarts.
HAV	Hazard Analysis Verification.
HEP	High Event Period (het afwijken van het SEC-percentage op een bedrijf; b.v. een incidenteel duidelijk verhoogd percentage of het afwijken op lager niveau tijdens een langere periode).
T&I	Toezicht en Innovatie (Handelstoezicht).
RvB	Rapport van Bevindingen.
SIA	Senior Inspecteur Auditor.
STEC	Shigatoxin producerende E-coli (STEC). STEC kan ook worden aangeduid als Verocytotoxin producerende E-coli (VTEC).
TL	Teamleider(s).
TDA	Toezichthoudend dierenarts.
WFSR	Wageningen Food Safety Research, laboratorium waar STEC monsters worden onderzocht.

LET OP: FSIS spreekt in zijn *Directives* over diverse soorten trimmings; in de Nederlandse situatie zou het vasthouden aan de term "trimmings" tot verwarring leiden. Daarom is gekozen voor de term "afsnijdsels".

INLEIDING

Deze instructie beschrijft de huidige procedures met betrekking tot STEC-verificatie, inclusief bemonstering, bij kalverslachterijen en kalfsvlees-verwerkende bedrijven in Nederland, die in aanmerking komen voor export van rauw kalfsvlees (intact en niet- intact) naar de VS. Op dit moment is de export van rundvlees, anders dan kalfsvlees, niet toegestaan omdat hiervoor geen equivalentie bestaat.

Deze instructie is alleen van toepassing voor de werkzaamheden van de NVWA.

De STEC-monstername eisen voor bedrijven zijn beschreven in werkinstructie RE-31, USA, eisen aan bedrijven.

Werkwijze STEC monstername

1. Vanaf **26 augustus 2025** is er een tijdelijke aanpassing voor het invullen van de STEC-aanmeldformulieren/ tripleform voor het laboratorium.

Elk deelmonster krijgt één eigen zegelnummer/barcode en voor ieder zegelnummer wordt apart een tripleform ingevuld. Er worden dus niet meer 3 deelmonsters ingevuld op één formulier, maar 1 deelmonster per tripleform.

- o De drie zegelnummers zijn verschillend en dienen ter identificatie van de afzonderlijke deelmonsters.
- o Plak het zegelnummer op de primaire verpakking/zak van het betreffende deelmonster en verwijder, indien van toepassing, de overgebleven zegelnummers van de zak.
- o Voor producten in eindverpakking/consumentenproducten kan het zegelnummer op de primaire verpakking worden geplakt en is het niet nodig deze nog in een zak te stoppen.
- o De drie deelmonsters worden vervolgens samen verpakt in één **omzak**. Op deze omzak mogen **geen** zegelnummers aanwezig zijn. Mocht er een barcode op zitten die er niet af wil is het belangrijk deze onleesbaar te maken met een zwarte watervaste stift.
- o Op deze manier gaan de drie deelmonsters gekoppeld naar het laboratorium.

De uitslagen worden op de T-schijf geplaatst, maar de uitslagen van de drie deelmonsters zijn daar niet gekoppeld (wel zijn de locatie en de monsternamedatum zichtbaar).

2. Bij N-60 monstername: 3 zakken vullen met 20 reepjes van ongeveer¹ 7,6cm x 2,5cm x 0,3cm (lengte x breedte x hoogte). Elke zak moet minimaal 110 gram zijn en zo min mogelijk erboven. De zak mag niet boven 125 gram wegen. Het monster mag in zijn geheel, zonder zakken, niet boven 375 gram wegen.
3. Grab monsters: in principe bedoeld voor gehakt en vergelijkbaar materiaal. Bij ander materiaal, alleen als N-60 niet toegepast zou kunnen worden, 3 zakken met telkens ongeveer 10 blokjes van iets meer dan 10 gram per stuk vullen (het laboratorium werkt met porties van 110 gram).
4. Organen: Er moet minimaal 330 gram materiaal ingestuurd worden. Verzoek is ook dit over 3 zakken te verdelen van elk minimaal 110 gram. Iedere zak krijgt één zegelnummer en dus ook een eigen tripleform (zie hierboven onder '1').

¹ Precisely: (7.62cm x 2.54cm x 0.32cm)

5. Consumentenproducten, bijv.: medaillons, schnitzels e.d.: Stuur minimaal 330 gram in. De producten (nog in de consumentenverpakking) in de omzak doen. Dit kan ook 1 verpakking zijn, maar **vul 3 tripleforms in en gebruik 3 zegelnummers** (zie hierboven onder '1'). Het laboratorium werkt met de procedure van 3 x 110 gram; een consumentenverpakking van meer dan 330 gram wordt door het laboratorium dus gesplitst in 3 deelmonsters van 110 gram.

Punten van aandacht m.b.t. verpakken en verzenden:

1. De omverpakking moet correct dichtgeplakt zijn, deze mag niet lekken. Alle niet gebruikte barcode-stickers moeten van de omzak verwijderd worden.
2. De deelmonsterzakken moeten correct worden afgesloten, de rand minimaal 4x omslaan, indien mogelijk mogen daarna de beide draadeinden ineen getwist worden.
3. Het formdeskformulier moet voor 07:00 uur de volgende dag binnen zijn, maar omdat de verwerkingstijd na ontvangst minimaal een uur is, is afgesproken dat het formdeskformulier dezelfde dag nog moet worden verstuurd.

4. Merk je na verzending dat je een invulfout hebt gemaakt, stuur dan alsnog een correct formdeskformulier in.

Tot slot nog een aantal andere zaken van belang:

1. Het is een **verificatieonderzoek**, monstername dient dus synchroon met monstername van het bedrijf plaats te vinden. **NVWA-monsters moeten door de NVWA worden genomen en mogen dus NIET door het bedrijf worden aangeleverd.**
2. Ook het beoordelen van de monstername van het bedrijfsmonster (door het bedrijf) hoort bij de verificatie.
3. Volgens protocol dienen de bemonsterde vleesdelen in de bakken bij N-60 en grab in principe bewaard te blijven voor een eventuele herbemonstering (b.v. als WFSR de monsters heeft geweigerd omdat ze niet aan de afgesproken criteria voldoen). In het geval van herbemonstering blijft uiteraard de gehele batch geblokkeerd totdat alle gerelateerde uitslagen beschikbaar zijn. Als herbemonstering van de oorspronkelijke batch niet mogelijk is moet een vervangend monster worden genomen. De oorspronkelijke partij is in dit geval standaard als **niet USA-waardig** te kanaliseren; zie voor uitleg punt 5.
4. Bij fouten m.b.t. de procedure en/of als de uitslag uitblijft, contact opnemen met team T&I-Export (export@nvwa.nl) hoe verder te handelen. Een bemonsterde partij heeft minimaal de status verdacht totdat er een uitslag is. Het is al voorgekomen dat 3-4 weken later nog een uitslag binnenkwam. Dus niet vrijgeven alvorens contact met T&I-Export te hebben gehad.
5. Als een verificatiemonster niet in onderzoek wordt genomen of als er geen resultaat voor het onderzoek is (ook als het alleen een deelmonster betreft) dan is de gerelateerde batch **niet aantoonbaar STEC-negatief**. De batch is daarom **niet USA- waardig**.

Monsters die afwijken van de afspraken hierboven zullen door WFSR geweigerd worden.

Hoofdstuk I - Algemeen

1. Doel

A. Dit document beschrijft eisen aan en werkwijze voor het verzamelen en verzenden van NVWA-monsters in het kader van het STEC-verificatieprogramma bij kalverslachterijen en kalfsvleesuitsnijderijen met een VS-exportregistratie.

B. Instructies met betrekking tot andere STEC-verificatieactiviteiten dan NVWA-bemonstering zijn opgenomen in hoofdstuk VII van dit document.

C. HEP: Zie voor de HEP-criteria RE-31, USA, eisen aan inrichtingen, bijlage 3 "Key points", punt 6. Let op, HEP is bedrijfsspecifiek en moet gerelateerd zijn aan de daadwerkelijke situatie van het bedrijf.

D. Niet meer van toepassing.

E. Ieder toezichthoudend dierenarts betrokken bij de STEC-verificatie moet de benodigde tijd krijgen om deze instructie te lezen. De inhoud van de instructie zal ook deel van de regelmatige USA-opleiding moeten zijn.

OPMERKING: Als in deze instructie verwezen wordt naar "rauw kalfsvlees", omvat dit zowel kalfsvlees als niet-kant-en-klaar (NRTE) kalfsvlees; wanneer in de instructie wordt verwezen naar "bedrijven", worden ook bedrijven bedoeld die een VS-exportregistratie aanvragen c.q. zich in het registratieproces bevinden.

2. Annuleringen

NVWA Verification Activities for Escherichia coli O157:H7 in Raw Beef Products, versie 2014

NVWA Verification Activities for STEC in Raw Beef Products

Sampling Verification Activities for Shiga Toxin-producing Escherichia coli (STEC) in Raw Beef

3. Achtergrond

A. Kalfsvlees en kalfsvleesproducten die STEC positief zijn, komen niet in aanmerking voor export naar de VS. Onderzoeksresultaten worden als STEC-positief beschouwd, in de context van een USA-registratie, eisen FSIS, waar het volgende wordt gevonden:

1. Een serotype O157: H7 en/of niet-O157 STEC O26, O45, O103, O111, O121 en O145
én
2. Toxinegen (stx)
én
3. Aanhechtingsgenen: eae/ aagR + aaiC

B. Bemonstering verifieert dat de voedselveiligheidsprocedures en -controles van een bedrijf STEC adequaat aanpakken. Ook wordt geverifieerd dat STEC-monstername en - analyse van het betreffende bedrijf STEC-besmettingen opsporen.

C. Bedrijven zijn verplicht controle te houden over de batches die gerelateerd zijn aan een NVWA-STEC-verificatiemonster. Pas als het resultaat bekend is mogen de batches, afhankelijk van het testresultaat, gekanaliseerd in de handel worden gebracht.

D. STEC-besmetting vormt een gevaar voor de voedselveiligheid tijdens het slachten en verwerken van rauwe intacte en rauwe niet-intacte kalfsvleesproducten. Het bedrijf (met een VS-exportregistratie voor kalfsvlees) kan een "multi-hurdle"²-benadering toepassen; dit betekent dat het bedrijf een combinatie van meerdere controles en preventieve maatregelen in zijn HACCP-systeem opneemt om STEC en andere pathogenen aan te pakken. Het bedrijf kan de pathogenen beheersen via een of meerdere CCP's in zijn HACCP-plan. Ook kan het bedrijf het optreden van de potentiële ziekteverwekker voorkomen door middel van preventieve maatregelen in zijn SSOP's of via andere basisvoorwaardenprogramma's. De combinatie van deze mogelijkheden is mogelijk. Onafhankelijk van de gekozen aanpak moeten kalfsvleesbedrijven het STEC-onderzoek, zoals beschreven in instructie "RE-31 USA, eisen betreffende inrichtingen, bijlage 2"³, uitvoeren.

E. Bedrijvenbeheerders moeten erop toezien dat een bedrijf dat rauw kalfsvlees produceert, zijn verantwoordelijk neemt en het gevaar effectief aanpakt.

² Multi hurdle: de combinatie van meerdere maatregelen welke op zichzelf niet afdoende zullen zijn.

³ Gedetailleerd in RE-31, bijlage STEC-bemonstering

Hoofdstuk II – Selectiecriteria voor STEC-monstername (VS)

1. Monstername bij bedrijven met VS-registratie kalfsvlees (slachthuis, uitsnijderij)

A. TDA/BB dienen verificatiemonsters te nemen van alle kalfsvleesproducten die onder de VS-exportregistratie vallen en geproduceerd zijn onder het vereiste toezicht. Dit geldt ook voor de grondstoffen (kalfsvlees) die na de productie verder worden verwerkt voor de detailhandel. Alle producten die voor de USA gekanaliseerd worden, moeten bemonsterd worden.

B. Kalverslachterijen die rauwe kalfsvleesproducten verder verwerken, hebben mogelijk de toestemming om diverse rauwe kalfsvleesproducten naar de VS te exporteren. Deze bedrijven kunnen kalfsvlees, orgaanvlees, mergbeenderen, mals kalfsvlees, gemalen producten, afsnijdsels en andere rauwe kalfsgehakt- of kalfsvleesproducten produceren. Deze bedrijven mogen aangekochte producten (alleen van bedrijven met een VS-exportregistratie voor het betreffende product) gebruiken voor de productie. In deze gevallen zal de verantwoordelijke toezichthoudende dierenarts monsters van de diverse producten moeten nemen.

In praktijk betekent het dat de te nemen monsters de range van VS-exportproducten volledig moeten dekken en alle producten die voor de USA gekanaliseerd worden, moeten bemonsterd worden

C. De kennis van de STEC-verificatie monstername moet jaarlijks onderwerp in Supervisie 1 zijn.

2. Monsternamefrequentie routineprogramma

De toezichthoudende dierenarts moet op elke kalverslachterij en op elk kalfsvleesbedrijf met VS-registratie, die onderstaande producten produceert, STEC-monsters nemen.

1. rauw kalfsvlees incl. organen
2. rauw kalfsvleesgehakt;
3. andere rauwe kalfsgehaktcomponenten of afsnijdsels van de productie van kalfsvlees voor elk product.

Frequentie: **minimaal** vier keer per kalendermaand.

De verificatie moet risico gebaseerd zijn; bij voorkeur één bemonstering per week. Stapeling van monsters aan het einde van de maand dient voorkomen te worden⁴.

Eén van de bemonsteringen moet gecombineerd worden met een **HACCP Verification Task** (HVT), zoals weergegeven in Hoofdstuk VIII.

3. Bepalen batches voor monstername

Kalverslachterijen en kalfsvleesuitsnijderijen met een VS-exportregistratie voor rauw kalfsvlees (intact en non-intact) moeten alle producten bemonsteren. Hiervoor moeten batches worden bepaald. De bedrijven moeten alle batches bemonsteren die voor de USA gekanaliseerd worden, moeten bemonsterd worden

Het bedrijf moet in zijn documenten vastleggen hoe de batches gedefinieerd zijn. De batches moeten microbiologisch onafhankelijk⁵ zijn.

⁴ Het is altijd mogelijk dat iets leidt tot weigering van het monster, geen testresultaat etc.; er moet zo snel mogelijk een ander monster genomen worden. Resultaat moet minimaal vier adequate monsters per kalendermaand zijn.

⁵ Microbiologisch onafhankelijk betekend (verkort) dat bij een positief STEC-testresultaat alle besmette delen van de batch, incl. delen van andere batches die contact hadden met de mogelijk besmette delen, getraceerd kunnen worden. Dit vraagt extra gedetailleerde beschrijving als slachtbatches in de uitsnijderij samen met andere batches worden verwerkt.

Hoofdstuk III – Digitaal monstername formulier

De TDA dient het "E-formulier monsterneming overige projecten Primaire fase, Secundaire fase, Export of Import" te gebruiken, zoals beschreven in instructie: "Werkvoorschrift digitaal monsterregistratieformulier".

1. *Volg de procedure voor het verpakken van het monster(s) en het invullen van het digitale monsterregistratieformulier zoals beschreven in instructie "MON01-10 Werkvoorschrift digitaal monsterregistratieformulier".*
2. *Vul het digitale monsterregistratieformulier in (zie printscreen volgende pagina)*
 - ~~geef 3 "deelmonsters" (deelmonsters) aan;~~
3. *- matrix: "vlees" (vlees/rundvlees/kalfsvlees);*
4. *- soort dier van herkomst: "kalf" (kalfsvlees);*
5. *- soort analyse: STEC*
6. *- soort product in LV: VYHHxx045, (= code van gerelateerd projectprotocol)*
7. *META DATA*
 - *Zegelnummer:*
 - *Factuur: bedrijf*
8. *De steriele monsterzakjes met de monsters moeten gekoeld in de koelkast bewaard worden. Het transport van de monsters dient plaats te vinden bij een temperatuur van max. 5°C door gekoeld monstertransport van de NVWA, naar de WFSR.*

Het inzendformulier moet voor 07:00 uur de volgende dag binnen zijn, maar omdat de verwerktijd na ontvangst minimaal een uur is, is afgesproken dat het inzendformulier dezelfde dag nog moet worden verstuurd.

Merk je na verzending dat je een invulfout hebt gemaakt, stuur dan alsnog een correct inzendformulier in en stuur een e-mail naar het laboratorium (ml.wfsr@wur.nl) met enige toelichting, met name welk formulier moet vervallen. Het laboratorium zou het monster in principe moeten weigeren; als het echter om een fout gaat waar duidelijk is dat het daadwerkelijk over het verzonden monster gaat, zoals b.v. het omdraaien van cijfers, dan zal het laboratorium het monster alsnog in onderzoek (kunnen) nemen. Belangrijk is het laboratorium op tijd te informeren.

Bevoegde autoriteit NVWA

Hoofdkantoor
Catharijnesingel 59
3511 GG Utrecht
Postbus 43006
3540 AA Utrecht

E-Formulier monsterneming overige projecten Primaire fase, Secundaire fase en Export 2020

- | | | |
|----|-------------------|--------------------------------|
| 1. | Bemonsteringstype | Secundaire fase |
| 2. | Projectnummer | VYKS20045 USA-Export rundvlees |

Gegevens monsternemer

- | | |
|----|----------|
| 3. | Naam |
| 4. | Telefoon |

Adresgegevens bemonstering

- | | |
|-----|-------------------------------|
| 5. | Bedrijfsnummer bemonsteradres |
| 6. | Naam |
| 7. | Postcode |
| 9. | Straat |
| 10. | Plaats |

Gegevens monstername

- | | | |
|-----|-----------------------------------|------------------------|
| 11. | Datum | |
| 12. | Tijdstip (hh:mm) | |
| 13. | Ontvangen monsters / deelmonsters | 1 |
| 14. | Matrix | VLEES |
| 15. | Diersoorten | KALF |
| 16. | Analysepakket | STEC |
| 17. | Product in LV | VYKS20045_40_3000_STEC |
| 18. | Document toevoegen | |
| 19. | Document toevoegen | |
| 20. | Document toevoegen | |
| 21. | Document toevoegen | |
| 22. | Document toevoegen | |

Meta data monster

- | | | |
|-----|----------------------------------|---------|
| 23. | Zegelnummer | |
| 24. | Naam ontvanger contramonster | |
| 25. | Factuur | Bedrijf |
| 26. | Opmerkingen en/of bijzonderheden | |

Hoofdstuk IV – Voorbereiding van de monstername

1. Voorbereidingen voor het nemen van een monster van het product voor STEC-verificatietest

A. De verificatiebemonstering vindt onaangekondigd plaats; de TDA moet de bemonsteringstaken plannen, (risico-) gebaseerd op de kennis van de werkwijze van het bedrijf. Zowel de batchgrootte⁶ als de microbiologische onafhankelijkheid van de batch zijn gedefinieerd in het STEC-bemonsteringsprotocol van het bedrijf. De VS erkennen "schoonmaak tot volgende schoonmaak" ('Clean-up to clean-up') op zichzelf niet als een draaglijke basis om, in het kader van microbiologische onafhankelijkheid, het ene deel van de productie te onderscheiden van een ander deel van de productie.

B. Bedrijvenbeheerder en TDA dienen zich ervan bewust te zijn dat de NVWA niet toestaat dat een bedrijf afwijkt van het eigen STEC-bemonsteringsprotocol zonder goedkeuring door een NVWA-SIA (ABB1).

C. Indien de TDA (en of BB) vragen heeft m.b.t. de definitie van de bemonsterde partij door het bedrijf, dient contact opgenomen te worden met ABB1 (de SIA die de USA-audit uit heeft gevoerd) of T&I Export. Als de TDA/BB vragen heeft over de ondersteuning van het bedrijf m.b.t. de te bemonsteren partij, is contact op te nemen met de teamleider van het gerelateerde lokale team.

Let op: TDA's mogen alleen STEC-verificatiemonsters (in het kader van de VS-exportregistratie) nemen als zij met het STEC-bemonsteringsprotocol van het bedrijf bekend zijn.

2. Monsternamemateriaal

De bedrijvenbeheerder draagt zorg voor voldoende voorraad N-60 monsternamemateriaal en aanvullende benodigheden voor de N-60 monstername. Monstername moet op ieder moment direct uit te voeren zijn.

NVWA verzorgt de bemonsterings- en verpakkingsmaterialen.

3. Uitvoeren van routine STEC-bemonstering

A. De BB moet het management van het bedrijf op de hoogte stellen van het verzamelen van monsters. Het bedrijf moet op de hoogte zijn als BB follow-up monsters inplant (bijvoorbeeld als een STEC-verificatie (NVWA), in tegenstelling tot het bedrijfsmonster, een positieve uitslag heeft).

B. De TDA moet het bedrijf informeren dat het bedrijf de controle moet houden over de respectievelijke batch, als de NVWA STEC-verificatiemonsters verzamelt, totdat de resultaten beschikbaar zijn. Als verdere bemonstering (bv. beschadigd monster, monster geweigerd door laboratorium) nodig is kan dan opnieuw de gerelateerde batch bemonsterd worden. Als de recipiënten niet bewaard worden moet de hele batch als niet USA-waardig gekanaliseerd worden als bij een eerste bemonstering geen (volledige) uitslag verkregen werd.

De bemonsterde partij komt niet in aanmerking voor export naar de VS totdat er negatieve resultaten voor alle deelmonsters beschikbaar komen; zie RE-31, VS, eisen aan bedrijven.

⁶ Het is het bedrijf niet toegestaan batches te implementeren die specifiek zijn ontworpen voor de NVWA STEC-keuring

C. De BB moet een methode gebruiken voor het at random selecteren van de te bemonsteren productiebatch voor STEC-verificatie. De BB moet at random dag, ploeg en tijd selecteren. De BB moet bij de selectie rekening houden met alle (ploegen-) diensten waarin het bedrijf werkzaamheden verricht die in het kader van de STEC-verificatie van toepassing zijn, inclusief de zaterdagen en zondagen.

D. Als een bedrijf diverse USA-registraties heeft voor zowel intacte als non- intacte kalfsvleesproducten (met telkens een eigen STEC-verificatieprogramma) dan moeten verificatiemonsters voor alle aparte programma's gepland worden. De TDA mag in boven genoemde situatie geen monster van rauw kalfsvleesgehakt verzamelen uit een partij bronmateriaal (d.w.z. afsnijdsels of andere rauwe kalfsgehaktcomponenten) die al door de NVWA werd bemonsterd.

E. De TDA verzamelt verse en niet-ingevroren producten voor STEC-bemonstering. De TDA mag alleen een monster van bevroren product verzamelen als het bedrijf een CCP voor invriezen in zijn HACCP-plan heeft en invriezen een actief proces is dat een reductie van STEC bereikt (bijvoorbeeld een spiraalvriezer).

F. De TDA moet het monster verzamelen nadat het bedrijf de productie van een partij (zoals gedefinieerd door het bedrijf) heeft voltooid.

4. Leveranciersinformatie

Als het bedrijf uitgangsmateriaal van andere producenten verwerkt, moet het bedrijf op verzoek, de gegevens van de leverancier en de bronmateriaalinformatie aan de BB verstrekken. De BB kan het originele etiket van de lege verpakkingen behouden.

Met deze informatie kan de NVWA de grondstof herleiden tot het oorspronkelijke slachtbedrijf. In geval van geïmporteerd uitgangsmateriaal dient de BB het nummer van het importcertificaat te registreren en te verifiëren dat het buitenlands oorsprongsbedrijf VS geregistreerd is. Het bronmateriaal moet vergezeld gaan met de bijbehorende STEC- testresultaten.

Wanneer het uitgangsmateriaal afkomstig is van een andere VS geregistreerde bedrijf, gelegen in Nederland, is het voldoende als er sluitende afspraken zijn met de leverancier over de directe informatie over STEC-positieve resultaten⁷ met betrekking tot partijen die naar het verwerkingsbedrijf worden gestuurd. Sluitende afspraken betekend dat deze vastgelegd zijn inclusief de gerelateerde maatregelen zoals b.v. correctieve acties.

⁷ Voorbeeld: Indien een kalfsvleesverwerkingsbedrijf of een kalfsvleesuitsnijderij annex kalverslachterij kalfskarkassen ontvangt van een ander slachthuis (van dezelfde holding) en zij worden geïnformeerd over een positieve STEC-uitslag, gerelateerd aan de ontvangen karkassen, moet het ontvangend bedrijf aangeven welke gerelateerde producten (kalfsvlees/kalfsvleesproducten) STEC-positief zijn. Dit geldt ook als de testresultaten van het ontvangend bedrijf STEC-negatief waren.

Hoofdstuk V –Monstername procedures

1. Algemeen

A. Kalverslachterijen die rauwe kalfsvleesproducten verder verwerken, hebben mogelijk de toestemming om diverse rauwe kalfsvleesproducten naar de VS te exporteren. Deze bedrijven kunnen kalfsvlees, orgaanvlees, mergbeenderen, mals kalfsvlees, gemalen producten, afsnijdsels van de kalfsvleesproductie en andere rauwe kalfsgehakt- of kalfsvleesproducten produceren. Deze bedrijven mogen aangekochte producten (alleen van bedrijven met een VS-exportregistratie, voor het betreffende product) gebruiken voor de productie. In deze gevallen zal de verantwoordelijke dierenarts monsters van de diverse producten moeten nemen. In praktijk betekent het dat de te nemen monsters de range van VS-exportproducten volledig moeten dekken.

Het is de bedoeling dat door middel van willekeurige selectie alle in aanmerking komende producten die het bedrijf produceert en die onderworpen zijn aan STEC-bemonstering, in de loop van de tijd worden geselecteerd.

B. De TDA moet verificatie monsters van dezelfde batch verzamelen als het bedrijf, gezien het een verificatie betreft; het bemonsterde materiaal is volgens het STEC- monstername protocol van het bedrijf representatief voor de gerelateerde batch. Het verificatie monster moet door een NVWA-medewerker (TDA/IMT) genomen worden; het is niet toegestaan dat het monster door de bedrijfsmedewerker wordt genomen.

C. De TDA moet kalfsvleesproducten waar mogelijk in hun eindverpakking verzamelen. De TDA moet het juiste aantal producten in eindverpakking verzamelen en deze ook in eindverpakking verzenden.

D. Zie voor monsternameprocedures:

- N-60-monster, verzamelingsprocedure: bijlage 1
- Grab-methode: bijlage 1
- Organen: bijlage 1
- Producten in eindverpakking (FSIS-Directive 10.010.1)
- Bevroren componenten: (FSIS-Directive 10.010.1, Attachment 5).

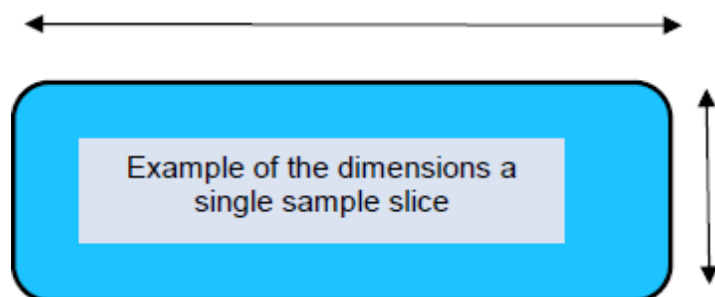
2. N-60 Bemonsteringsmethode

A. N-60-bemonstering is de monsterverzamelmethode die TDA's moeten gebruiken bij het verzamelen van monsters van afsnijdsels, op voorwaarde dat het bedrijf afsnijdsels in hoeveelheden produceert die groot genoeg zijn om te worden bemonsterd met behulp van de N-60-methode. TDA's die werken op VS-geregistreerde kalverslachterijen welke zowel afsnijdsels produceren die groot genoeg zijn om te worden bemonsterd volgens de N-60-methode als ook afsnijdsels die te klein zijn om te worden bemonsterd volgens de N-60-methode, moeten er monsters worden verzameld van het product dat zich leent voor N-60-methode. Als het bedrijf beide soorten afsnijdsels vermengt, moet de TDA, indien mogelijk, monsters verzamelen van het product dat zich leent voor N-60-methode voordat het wordt vermengd.

LET OP: Als het bedrijf **alleen** afsnijdsels produceert die te klein zijn om volgens de N-60-methode te worden bemonsterd, moet de TDA een monster verzamelen door grab- monsters te nemen (zie sectie 4 in dit hoofdstuk (V)).

Voor het verzamelen van andere monsters van rauwe kalfsgehaktbestanddelen is de grab-monstername methode toe te passen (zie sectie 4 in dit hoofdstuk).

B. N-60-bemonstering omvat het verzamelen van 60 dunne plakjes van het buitenoppervlak van kalfsvleesweefsels. Elk monsterplakje moet ongeveer de volgende afmetingen hebben: 7,6 cm x 2,5 cm x 0,3 cm, zoals hieronder weergegeven. Het is belangrijk om extreem dunne plakjes te verzamelen zodat vooral veel oppervlaktemateriaal in het monster terecht komt. Reden hiervoor is dat voornamelijk het oppervlak van het karkas besmet kan raken met STEC door onjuiste hygiënische werkprocedures. De TDA mag niet meerdere monsters nemen van één afsnijdsel, tenzij de productiepartij uit minder dan 60 afzonderlijke stukken bestaat. De TDA mag slechts één monsterplakje van elk afzonderlijk snijwerk verzamelen. Door dunne plakjes van het buitenoppervlak te verzamelen, wordt de hoeveelheid bemonsterd oppervlak gemaximaliseerd, waardoor de kans groter wordt dat ziekteverwekkers worden gevonden als deze aanwezig zijn.



D. De TDA moet bij het nemen van N-60-monsters, 3 steriele monsterzakken gebruiken voor de deelmonsters. De bedoeling is telkens 20 stukjes per zak te verzamelen. Elke zak moet minimaal 110 gram, maar mag niet meer dan 125 gram bevatten. **Het laboratorium is verplicht monsters onder de (in het geheel) 330 en boven de 375 gram te weigeren.**

E. Sommige slachthuizen zullen afsnijdsels naar een bedrijf versturen dat wel in hetzelfde bedrijvencomplex⁸ ligt en/of bij hetzelfde bedrijf hoort al dan niet met een ander EG-nummer.

In deze gevallen zou de TDA het monster van de afsnijdsels in het slachthuis nemen, net zoals zou gebeuren bij transport naar een verder weg gelegen bedrijf.

3. Grab monstername

A. De TDA moet grab-monsters verzamelen wanneer monstername volgens de N-60-methode niet van toepassing is.

B. De TDA moet grab-monsters nemen als, waar van toepassing, het product niet in de eindverpakking beschikbaar is.

De TDA moet een voldoende hoeveelheid product verzamelen om drie steriele monsterzakken te vullen.

Vul de zakken telkens met gehakt of in het geval van grotere te verzamelen stukken met telkens 10 stuks van iets meer dan 10 gram per stuk. Het laboratorium werkt met drie porties van 110 gram.

⁸ Dit geldt ook als de bedrijven enkel door een muur zijn gescheiden.

4. Organen

Bij organen zoals harten, zwezeriken etc., moet de TDA één of meer stukken verzamelen zodat drie monsterzakken voldoende gevuld worden (3x 110-125g – tot in het geheel max 375g).

5. Organen en producten in eindverpakking

Ook bij het bemonsteren van organen en producten in eindverpakking moet voor een vergelijkbare hoeveelheid monsternamemateriaal gezorgd worden. Afhankelijk van de grootte van het te bemonsteren orgaan/het product in de eindverpakking, kan één monster van 330-375 gram voldoende zijn; let op: vul drie tripleforms in en gebruik drie zegelnummers, het product/orgaan wordt op het laboratorium verdeeld naar 110gr voor analyse.

6. Verpakken en waarmerken

De TDA gebruikt het standaard verpakkingsmateriaal van de NVWA. Zorg ervoor dat de monsterzakken correct gesloten worden, zie inleiding, "Punten van aandacht m.b.t. verpakken en verzenden". Zie ook de tijdelijke wijzigingen omtrent labeling.

7. Toegang van testresultaten

TDA/BB kunnen de monstername resultaten vinden via de volgende link: T:\nvwa\lab wageningen\PROJECTEN_20XX\VYKS20045⁹. De Laboratoriumuitslagen worden daar per project geplaatst.

Door de tijdelijke wijzigingen in het aanleveren van de tripleforms is het voor het laboratorium niet mogelijk om gekoppelde uitslagen/rapportages op de T-schijf aan te leveren. Let op: De uitslagen staan op de T-schijf niet meer gekoppeld (wel is de locatie en monsternamedatum af te lezen).

Hoofdstuk VI – Interpretatie & beoordelen van testresultaten

1. Algemeen

Niet USA-waardige, positieve c.q. niet-negatieve STEC-uitslagen worden gedetailleerd gerapporteerd door het laboratorium, inclusief de specifieke STEC serogroep(en).

Situatie:	STEC-uitslag bedrijf:	STEC-verificatie uitslag:	Gevolg m.b.t. gerelateerde batch:	Follow-up monstername:
1.	Negatief (alle deelmonsters hebben een negatief resultaat)	Negatief (alle deelmonsters hebben een negatief resultaat)	De gerelateerde batch is USA- waardig	N.v.t.
2.	Negatief (alle deelmonsters hebben een negatief resultaat)	1 of meer deelmonsters is/zijn positief	De gerelateerde batch is niet USA-waardig	8 follow-up monsters binnen 8 weken
3.	1 of meer deelmonsters zijn positief	Negatief (alle deelmonsters hebben een negatief resultaat)	De gerelateerde batch is niet USA-waardig	Het bedrijf moet passende acties nemen zoals in hun eigen STEC-Protocol beschreven is.
4.	1 of meer deelmonsters zijn positief	1 of meer deelmonsters zijn positief	De gerelateerde batch is niet USA-waardig	Het bedrijf moet passende acties nemen zoals in hun eigen STEC-protocol beschreven is
5.	Geen uitslag/niet in onderzoek genomen	Geen uitslag/niet in onderzoek genomen Het monster is dan "niet negatief"	De gerelateerde batch is niet USA-waardig	Respectievelijk het bedrijf/ de NVWA moet dezelfde partij opnieuw bemonsteren

De TDA informeert het bedrijf over het STEC-verificatie-testresultaat. Bij een negatief testresultaat, als ook het testresultaat van het bedrijf negatief is, kan de gerelateerde batch vrijgegeven worden en is de batch USA-waardig.

Een monster zonder test resultaat: als het laboratorium een ingezonden STEC-monster niet in onderzoek neemt of geen afsluitend resultaat kan geven, dan moet de TDA het bedrijf daarover informeren. In die situatie is het testresultaat: "niet negatief". De gerelateerde batch is dan niet USA-waardig. Dit geldt ook als het enkel om de uitslag van één deelmonster gaat. Als het mogelijk is dezelfde partij opnieuw te bemonsteren kan dit overwogen worden.

2. BB's verantwoordelijkheden bij een positieve STEC-uitslag van het bedrijf

A. Als een HVT (stap 3 in checklist, hoofdstuk VIII) wordt uitgevoerd moet de BB alle STEC-uitslagen van het bedrijf controleren (zie tabel, hoofdstuk VIII).

B. Bedrijven zijn verplicht positieve testresultaten aan de BB te melden. De BB moet dan telkens direct controleren of het bedrijf de passende acties (stap 5 in de checklist) heeft ondernomen zoals beschreven in hun eigen handboeken.

OPMERKING: een positieve testuitslag alleen is geen aanleiding voor een RvB. Echter, als het bedrijf geen acties onderneemt, zoals beschreven in het eigen HACCP-systeem c.q. STEC-monstername protocol, om aan de VS-vereisten te voldoen, dan is een RvB te overwegen.

C. Bij het uitvoeren van een HVT moet de TDA nagaan of de bedrijfsmedewerker niet een monster neemt waar naar verwachting niet tot weinig STEC-kiemen te vinden zijn (b.v. een monster genomen van de binnenkant van het karkas). Als de TDA het bovenstaande waarneemt is dit een "non compliance". Hier zou een schriftelijke waarschuwing moeten volgen, bij herhaling leidt dit tot een RvB.

D. De bedrijvenbeheerder moet T&I Export en ABB1 informeren in de volgende situaties:

* Het bedrijf heeft nooit positieve STEC-uitslagen.

* Het bedrijf heeft veel/multiple positieve STEC-uitslagen. Deze situaties vragen een aanvullend onderzoek door ABB1.

3. BB's verantwoordelijkheden bij een positieve STEC-verificatie-uitslag NVWA

A. Vergelijk de STEC-verificatie uitslag met de gerelateerde bedrijfsuitslag

De NVWA moet alleen corrigerende acties richting een positieve batch ondernemen als de uitslag van het bedrijf voor dezelfde batch negatief is.

B. Verifieer dat het bedrijf corrigerende maatregelen heeft genomen

De BB moet verifiëren dat producten die positief getest werden door de NVWA of het bedrijf als niet USA-waardig worden geïdentificeerd en dusdanig worden gekanaliseerd volgens het bedrijfseigen protocol.

C. Maatregelen bij een positieve uitslag van het STEC-verificatiemonster

1. Als een partij door zowel bedrijf als NVWA wordt bemonsterd en het NVWA- monster is positief, dan wordt de partij positief verklaard, ongeacht de uitslag van de monsteruitslag van het bedrijf.

2. Als in de situatie hierboven (positief NVWA-verificatie-uitslag) het testresultaat van het bedrijf, genomen van dezelfde recipiënt als door NVWA, negatief is dan moet verder onderzoek worden gedaan om een structureel probleem, van het bedrijf, m.b.t. het detecteren van STEC uit te kunnen sluiten.

Om te onderbouwen dat de niet conforme uitslag een incident was plant de BB, zodra het afwijkend resultaat bekend is, een reeks follow-up monsters.

Tenzij anders overeengekomen, zal er in eerste instantie zo snel mogelijk een **aanvullende** reeks van 8 monsters worden genomen, uiterlijk binnen 8 weken.

Om de bemonsteringsfrequentie te verlagen moeten de testresultaten van bedrijf en NVWA conform zijn.

3. Indien echter meerdere vervolgonsters van de NVWA positief blijven, moet de BB een extra HAV in opdracht geven bij de SIA. Reden hiervoor: bij conforme uitslagen (dus dezelfde resultaten) door het bedrijf betekent het dat er een groter STEC- probleem speelt; bij niet conforme uitslagen bedrijf (dus STEC wordt door het bedrijf niet gedetecteerd) is ervan uit te gaan dat alle door het bedrijf genomen STEC- monsters c.q. de uitslagen niet te vertrouwen zijn. Het schorten van de VS-registratie tot de STEC-detectie voldoet is te overwegen.

Naast de uit te voeren HAV moet de BB ervoor zorgen dat de aanvullende monstername doorgaat tot de STEC-uitslagen van bedrijf en NVWA, tijdens een op basis van de aangetroffen situatie te bepalen tijdsruimte, overeenkomen. Deze werkwijze is nodig om zekerheid te bieden dat het bedrijf zeker de ziekteverwekker (weer) onder controle heeft. Ook het verhogen van de frequentie van HVT kan als middel ter ondersteuning van het proces door de BB ingepland worden. Pas als de uitslagen van het bedrijf weer voldoen aan de verwachtingen van de VS en NVWA, zal het verlagen naar de routinefrequentie voor de STEC-verificatiemonsters,

in afspraak met T&I-Export, plaats kunnen vinden.

4. Alle afspraken gerelateerd aan aanvullende STEC-monsternames, de redenen voor het inplannen van deze monsters en het terug verlagen van de frequentie, moeten door NVWA gedocumenteerd worden.

5. Als de BB twijfels heeft wat de geschiktheid van het HACCP-systeem betreft, moet daarover contact met ABB1 worden opgenomen.

6. Als in het kader van STEC-verificatie bij positieve uitslagen niet wordt voldaan aan de corrigerende acties zoals hierboven vastgelegd, moet de BB een "Rapport van Bevindingen" (RvB) opstellen (in het licht van art. 14 van 178/2002/EC). De BB moet zich overtuigen, als van toepassing, dat recall en passende behandeling van de batch plaatsvinden.

4. Pre-Shipment controle, in afwachting STEC-uitslag, bij bedrijven die de producten buiten het bedrijf bewaren (KV)

Bij het uitvoeren van een HVT moeten BB's zich ervan bewust zijn dat sommige bedrijven STEC-monsters laten analyseren terwijl ze het product verplaatsen, b.v. naar een koel- en vrieshuis. De NVWA biedt bedrijven deze flexibiliteit; het product moet dan echter nog steeds onder controle van het bedrijf zijn om te voorkomen dat het product zonder conforme testuitslag geëxporteerd wordt c.q. de handel in gaat. De verplaatsing is mogelijk als de producten passend gekanaliseerd worden (EKS, geleidebiljetten).

Export naar de VS is pas mogelijk nadat het negatieve monsterresultaat is bevestigd.

Hoofdstuk VII –Follow-up monstername procedures

1. Algemeen

A. Als het resultaat van een NVWA-verificatiemonster positief is, in tegenstelling tot het tijdens de verificatie genomen bedrijfsmonster, worden follow-up monsters op het bedrijf ingepland; de planning van deze follow-up monsters moet direct gebeuren, zodra het positieve resultaat bekend is. Het doel van deze follow up sampling is vast te stellen of de werkwijze van het bedrijf STEC effectief adresseert. De bedrijvenbeheerder zorgt ervoor dat, zodra bekend is dat het testresultaat van het NVWA-verificatiemonster positief is (en het testresultaat van het bedrijfsmonster negatief), zo snel mogelijk en in elk geval binnen maximaal 8 weken 8 follow-up monsters worden genomen. Als mogelijk worden de follow-up monsters van vergelijkbaar materiaal (zoals het oorspronkelijk positief bemonsterd materiaal) genomen.

B. De TDA dient, indien mogelijk, de follow-up monsters te verzamelen van hetzelfde type product als het product dat een positieve verificatie-uitkomst had. Als het bedrijf niet het benodigde product produceert moet de TDA de follow-up monsters hiervan nemen zodra het bedrijf deze wel produceert.

C. De TDA mag niet wachten met het nemen van de follow-up monsters tot het bedrijf correctieve maatregelen heeft genomen of ervan overtuigd is dat de correctieve maatregelen effectief zijn.

D. De TDA moet doorgaan met het verzamelen van follow-up monsters tot de set (8 opeenvolgende monsters) compleet is. In het bijzonder dient de TDA door te gaan met het nemen van follow-upmonsters totdat het vereiste aantal monsters (8 opeenvolgende reeks negatieve monsters) is verzameld voor elke serie van follow-upmonsters die is gestart.

E. Een follow-up monstername moet plaatsvinden na iedere positieve NVWA-verificatie uitslag met een gerelateerde negatieve uitslag van het bedrijfsmonster.

F. De NVWA moet ook follow-up monstername inplannen op het slachtbedrijf van herkomst als op een ontvangend bedrijf een verificatie-monster positief is. Follow-up bij oorsprong bedrijven worden in sectie 2 van dit hoofdstuk verder besproken.

G. De NVWA kan ook buiten de bovengenoemde situaties follow-up monstername plannen b.v. in het kader van een HEP of een recall.

H. Elke positieve bedrijfsuitslag i.c.m. een negatieve NVWA verificatie uitslag in een follow-up reeks betekent dat de reeks opnieuw opgestart moet worden.

I. De BB/TDA kan het T&I team Export contacteren (export@nvwa.nl) als er vragen zijn m.b.t. de monsters.

J. De BB moet de geplande follow-up monstername zoals vereist in dit hoofdstuk vastleggen. Denk aan frequenties, mogelijke acties richting herkomst bedrijf enz. De teamleider moet verifiëren of de BB, zoals in deze instructie vereist, heeft gewerkt; zie hiervoor ook RE-36, VS, Toezicht NVWA op eisen VS, Bijlagen, 9.1 en 9.2 m.b.t. "Teamleider Supervisie".

2. Follow-up monstername bij herkomstbedrijven

A. Als het materiaal, met een positief verificatie resultaat en afkomstig van een ander bedrijf, uit meer dan één soort oorsprongsmateriaal bestaat moet de NVWA op het herkomstbedrijf follow-up reeksen voor elk type oorsprongsmateriaal plannen.

B. De NVWA neemt geen follow-up monsters bij bedrijven anders dan slachthuizen die alleen uitbenen maar niet slachten.

C. Onder de volgende omstandigheden worden in plaats van 8 follow-up monsters 16 follow-up monsters genomen:

- a. Als er maar één slachthuis is die materiaal levert.
- b. Als één van de leverende slachthuizen in de afgelopen 4 maanden gerelateerd was aan een positief STEC-resultaat.

Uitzondering hierop is; als het bedrijf van herkomst minder dan 500 kilo van het betreffende materiaal produceert. De NVWA moet follow-up reeksen voor elk type oorsprongsmateriaal plannen.

3. Speciale regels voor follow-up monstername van intact kalfsvlees componenten die niet voor de productie van rauw non-intact kalfsvlees gebruikt worden

Niet van toepassing; alle productie moet als mogelijk non-intact gezien worden.

Hoofdstuk VIII HVT - HACCP Verification Task

Deze checklist is bedoeld om te gebruiken bij de maandelijkse STEC-HACCP-verificatie en is een extra hulpmiddel voor HVT.

Deze lijst moet altijd gecombineerd worden met een NVWA-verificatie monster van het betreffende product. Let op!: het dient hier wel om de bemonstering te gaan die het bedrijf gebruikt om een uitspraak te doen over dit product. De uitslag van de NVWA moet dus naast die van het bedrijf te leggen zijn. **Deze ingevulde lijst dient in pdf-formaat digitaal verstuurd te worden naar export@nvwa.nl voor de 10^{de} van de eerstvolgende maand.**

Stap 1	Selecteer een product
Uitleg	Bekijk de lijst met de naar USA te exporteren producten en zorg er voor dat alle producten minimaal 1x door de NVWA geverifieerd zijn in de loop der tijd. Kies een product en ga in de volgende stappen te werk met als uitgangspunt het gekozen product.
Product	
Stap 2	Verifieer de monitoring
Uitleg	Indien er in het productieproces een CCP is ingericht specifiek voor het beheersen van STEC (Fecale bezoedeling, antimicrobiële behandeling of additieven) dan dien je te verifiëren of de monitoring plaatsvindt volgens de vastgelegde procedures.
Bevinding	
Stap 3	Verifieer de STEC-verificaties
Uitleg	De bedrijvenbeheerder controleert of de door het bedrijf vastgelegde procedures voor monsternamen ook zoals beschreven uitgevoerd worden. Dus, meekijken met een monsternamen van het bedrijf. Beoordeel tevens de testuitslagen en kijk of bij afwijkingen de door het bedrijf vastgelegde corrigerende maatregelen ook zijn uitgevoerd.
Bevinding	
Stap 4	Verifieer de STEC-registraties?
Uitleg	Beoordeel alle STEC-uitslagen. Kijk hierbij ook of wel alle monsternamen hebben plaatsgevonden volgens het STEC-monsternamen plan van het bedrijf. Juiste frequenties en producten.
Antwoord	

Stap 5	Verifieer de corrigerende acties?
Uitleg	Controleer of in geval van afwijkende resultaten van het bedrijf en/of NVWA de juiste corrigerende maatregelen zijn genomen zoals deze zijn vastgelegd in de procedures van het bedrijf en de NVWA.
Bevinding	
Stap 6	Verifieer de pre-shipments
Uitleg	Controleer of de pre-shipments allemaal uitgevoerd zijn en controleer ook of er geen claims of instructies (bijv. "zorgvuldig verhitten", "niet rauw consumeren", "voor consumptie behandelen", etc.) meegestuurd worden waarmee het bedrijf zich denkt vrij te waken van verantwoordelijkheid.
Bevinding	
Stap 7	Handhaving bij non-conformiteit
Uitleg	In een geval van een non-conformiteit (overtreding/niet voldoen) dient afdeling export op de hoogte gebracht te worden middels export@nvwa.nl (Betref: USA STEC verificatie). Indien er een overtreding heeft plaatsgevonden op basis van Europese wetgeving dient er tevens een rapport van bevindingen opgemaakt te worden. Deel in alle gevallen de bevindingen met het bedrijf.
Bevinding	
Datum:	Handtekening:

Annex 1: Monstername procedures

1. N-60 methode

Bij de N-60 methode wordt bemonsterd door het afsnijden van reepjes oppervlakte vlees van 1 bij 3 inch en 1/8 inch dik (2,5 cm x 7,6 cm en 0,3 cm dik)

Deze methode is geschikt voor:

- kalfsvleesdelen
- kalfsafsnijdsels

Indien de te bemonsteren partij te kleine stukken omvat moet de zg. "grab" methode gebruikt te worden.

Benodigdheden



- Transportbakje
- Sprayfles met alcohol/alcoholdoekjes
- Mes/scapel
- Aanzetstaal
- Vleeshaak/pincet
- Steriele handschoenen
- 3 whirlpack zakjes= steriele monsterzakken
- (digitale) weegschaal



En aanbevolen:
Monsterzakhouder

Vorbereiding:

1. Neem kennis van het N-60 bemonsteringsschema van het bedrijf en plan je verificatie monsternamen in. Minimaal te reserveren tijd 30-60 minuten afhankelijk van de partij en je eigen ervaring.
2. Controleer of je monsternamen set compleet is.
3. Controleer of er die dag een koerier beschikbaar is die de monsters dezelfde dag kan afleveren op het laboratorium.
4. Maak van tevoren afspraken met het bedrijf voor goede omstandigheden voor de monsternamen. Een ter beschikking van de NVWA staande snijplank/tafel is wel het minimum.
5. Uitzondering hierop kan de bemonstering rechtstreeks uit Dolav's zijn. Zolang er maar hygiënisch gewerkt kan worden¹⁰.
6. Meld je op de werkvloer bij degene van het bedrijf die de bedrijfsmonsters neemt.
7. Spreek duidelijk af welke partij/batch bemonsterd gaat worden.
8. Registreer in eigen administratie welke partij/batch bemonsterd wordt (dit in verband met controle op de blokkering).

Uitvoering

Principe van een verificatieonderzoek is dat niet alleen dezelfde partij wordt bemonsterd, maar dat de monsternamen gelijktijdig met het bedrijf plaats vindt teneinde ook de correcte uitvoering door het bedrijf te verifiëren (dus geen monsternamen op een tafel nat van de alcohol bv.).

Start met het ontsmetten van de eigen werkplek, gebruik hiervoor de alcohol spray en laat het oppervlak drogen of maak dit droog met daarvoor geschikte middelen.

Ontsmet de te gebruiken gereedschappen met alcohol.



¹⁰ Met de huidige bedrijfsprotocollen niet waarschijnlijk

Plaats een monsterzak in de houder en houdt de tweede en derde monsterzak gereed. Doe nu de steriele handschoenen aan en droog zo nodig nog de gereedschappen.

Vergeet ook niet het aanzetstaal te desinfecteren! Dit zal je zeker nodig hebben tijdens de monstername, een goed scherp mes is een absolute noodzaak om goed te kunnen werken.

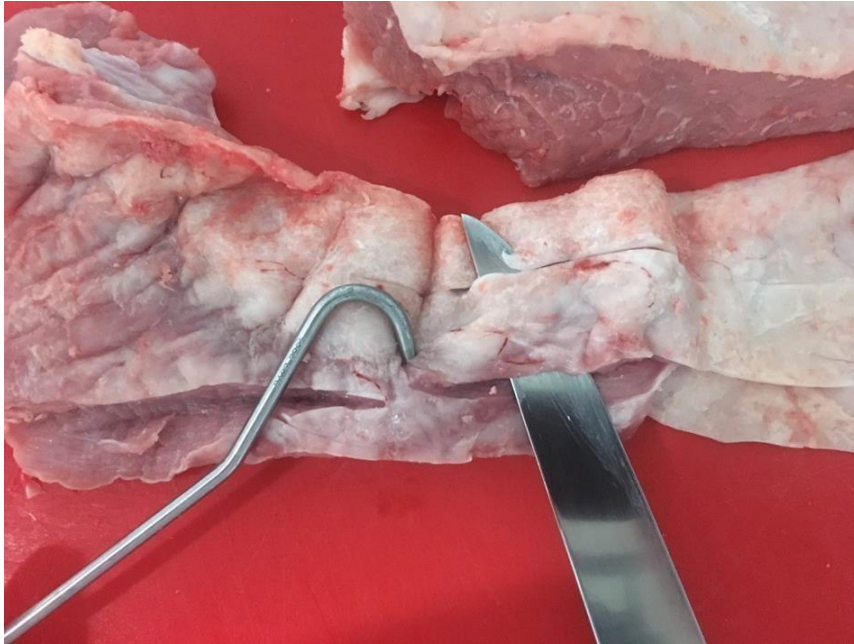
Pak, bij voorkeur met gebruik van de vleeshaak, een vleesdeel uit de bak en leg dit met het uitwendige oppervlak op tafel.



Maak 2 evenwijdige insnijdingen in het oppervlak met 2,5 cm tussenruimte. Maak de insnijdingen wat langer dan het benodigde deel.



Plaats de vleeshaak links tussen het begin van de insnijdingen (rechts voor linkshandigen) en steek de punt van het mes 3 mm onder het oppervlak door het vlees heen vanuit de ene naar de andere snede.



Houdt het vlees met de vleeshaak onder spanning en snijdt met het mes een 3 mm dik plakje oppervlak los. Hierbij is het essentieel dat het mes goed scherp is.



Snijdt uiteindelijk het losgesneden deel op lengte en plaats het in de monsterzak. Verzamel op deze wijze 3 x 20 monsters in de monsterzakken.

Na het vullen van de monsterzakken de lucht zoveel mogelijk uit de zak drukken en de zakken sluiten door de bovenzijde 4-5 keer om te slaan en de beide uiteinden om te buigen. Vergeet niet de weegschaal met een monsterzak te tarreren.



Na de monstername

1. Blokkeer de bemonsterde bakken met snippers en sla deze op in een daarvoor bestemde schone ruimte totdat de uitslag bekend is.
2. Voer de monstername in in Labvantage:

E-Formulier monsterneming overige projecten Primaire fase, Secundaire fase, Import of Export 2018

Bemonsteringstype *	HELP	Secundaire fase
Projectnummer *		VYHH18045 USA-export rundvlees

(E-formulier: Projectnummer geldig voor 2018, dit wisselt per jaar)

Onafhankelijk van het aantal zakken die opgestuurd worden steeds drie tripleforms invullen en drie zegelnummers gebruiken-(het laboratorium onderzoekt steeds 3 x 110 gram;-om dit correct in rekening te kunnen brengen, moet elk deelmonster een eigen zegelnummer en tripleform hebben).

3. Gebruik voor verzending van de monsters één omverpakking van het juiste type, om aan te geven dat de monsters met verschillende zegelnummers bij elkaar horen. Vermeld op de zakken die in de omverpakking gaan de nummers hiervan (barcodes) op de inzendformulieren. Alle niet gebruikte barcodestickers moeten van de omverpakking verwijderd worden.
4. Plaats de monsters in de koelkast in afwachting van de koerier.

2. Grab-methode

Een "grab-sample" is gedefinieerd als een monsternametechniek die voor de STEC- verificatie wordt toegepast op partijen of batches die bestaan uit delen te klein voor de N-60 methode of voor producten waarbij de N-60 methode niet uitvoerbaar is zoals bijv. bij organen.



Benodigdheden Grab Methode

- Steriele handschoenen
- 3 whirlpack zakken=steriele monsterzakken
- (digitale) weegschaal



Voor grote organen:

- Mes
- Ontsmettingsdoekjes o.i.d.



Voor de verzending dient ook hier gebruik gemaakt te worden van een omverpakking met verzegelings-nummer, in een door het laboratorium voorgeschreven model.

Vorbereitung Grab Methode

Deze is verder geheel gelijk aan de voorbereiding bij de N-60 methode.

Enige verschil is dat de Grab methode over het algemeen aanzienlijk minder tijd zal kosten.

Uitvoering Grab Methode

Vlees snippers:

Open een whirlpack zak en neem met de andere hand, voorzien van een steriele handschoen, meerdere snippers van verschillende plaatsen. Zoveel als mogelijk van externe delen (dus oppervlakkige delen) en minimaal 10 blokjes van iets meer dan 110 gram in totaal. Stop ze in de whirlpack zak. Eventueel kan gebruik worden gemaakt van een vlees haak, deze moet dan wel ontsmet kunnen worden.

Vul de tweede en derde zak op gelijke wijze.

Afhandeling Grab Methode

De verdere afhandeling van de Grab monster zakken is gelijk aan de N-60 methode. Ook het invullen van het inzendformulier is identiek, matrix blijft gewoon "vlees".

3. Organen:

Gebruik steriele handschoenen en vul de monsterzak met één of meer organen om de zak tot halverwege te vullen.

Bij grote organen zoals een lever, mag je met een steriel mes een voldoende groot stuk afsnijden om de whirlpack zak tot minimaal halverwege te vullen.

Vul de tweede en derde zak op gelijke wijze.

Annex 2: Diverse

Table producten STEC-monstername (FSIS)

	Ground Beef combined with other species from purchased source materials (Figure 16)
	Hamburger/Beef Patty combined with other species from purchased source materials (Figure 17)
	Hamburger/Beef Patty Product (Figure 7)
	Other non-intact product (fresh sausage, meat loaf, gyros, meatballs, etc) (Figure 10)
	Mechanically tenderized products from purchased source materials (Figure 18)
Other raw ground beef components (MT64)	Head Meat (Figure 20)
	Cheek Meat (Figure 21)
	Heart Meat (Figure 22)
	Weasand Meat (Figure 23)
	Ground Beef Product from in-house source materials (Figure 6)
	Ammoniated Beef (Figure 24)
	Advanced Meat Recovery (AMR) (Figure 25)
	Low Temperature Rendered Product – Finely Textured Beef (FTB) (Figure 26)
	Low Temperature Rendered Product – Partially Defatted Beef Fatty Tissue (PDBFT) (Figure 27)
	Low Temperature Rendered Product – Partially Defatted Chopped Beef (PDCB) (Figure 28)
Raw ground beef product (MT43)	Hamburger/Beef Patty Product (Figure 7)
	Ground Beef Product from in-house source materials (Figure 6)
	Ground Beef Product from purchased source materials (Figure 15)
	Ground Beef combined with other species from in-house source materials (Figure 8)
	Ground Beef combined with other species from purchased source materials (Figure 16)
	Hamburger/Beef Patty combined with other species from in-house source materials (Figure 9)
	Hamburger/Beef Patty combined with other species from purchased source materials (Figure 17)
Sampling Program	Finished Products
Beef manufacturing trimmings (MT60)	Beef Manufacturing Trimmings (Figure 4)
	Beef Trimmings from non-intact beef (Figure 5)
	Ground Beef Product from in-house source materials (Figure 6)
	Hamburger/Beef Patty Product (Figure 7)
	Ground Beef combined with other species from in-house source materials (Figure 8)
	Hamburger/Beef Patty combined with other species from in-house source materials (Figure 9)
	Other non-intact product (fresh sausage, meat loaf, gyros, meat balls) (Figure 10)
	Mechanically tenderized products from in-house source materials (Figure 11)
	Trim produced by sister processing establishment (Figure 12)
Bench trim (MT65)	Bench Trim (trimmings from animals not slaughtered at the establishment) (Figure 13)
	Bench Trim (derived from non-intact beef not slaughtered at the establishment) (Figure 14)
	Beef Trimming from non-intact beef (Figure 5) NOTE: IPP are to use this finished product group to identify bench trim derived from mechanically tenderized product.
	Ground Beef Product from purchased source materials (Figure 15)

1. Aanvullende informatie

See the FSIS film: [STEC Sampling of Domestic Raw Beef Products](#)

2. Achtergrondinformatie

[FSIS Directive 10,010.1](#) [FSIS Directive 10,010.2](#)